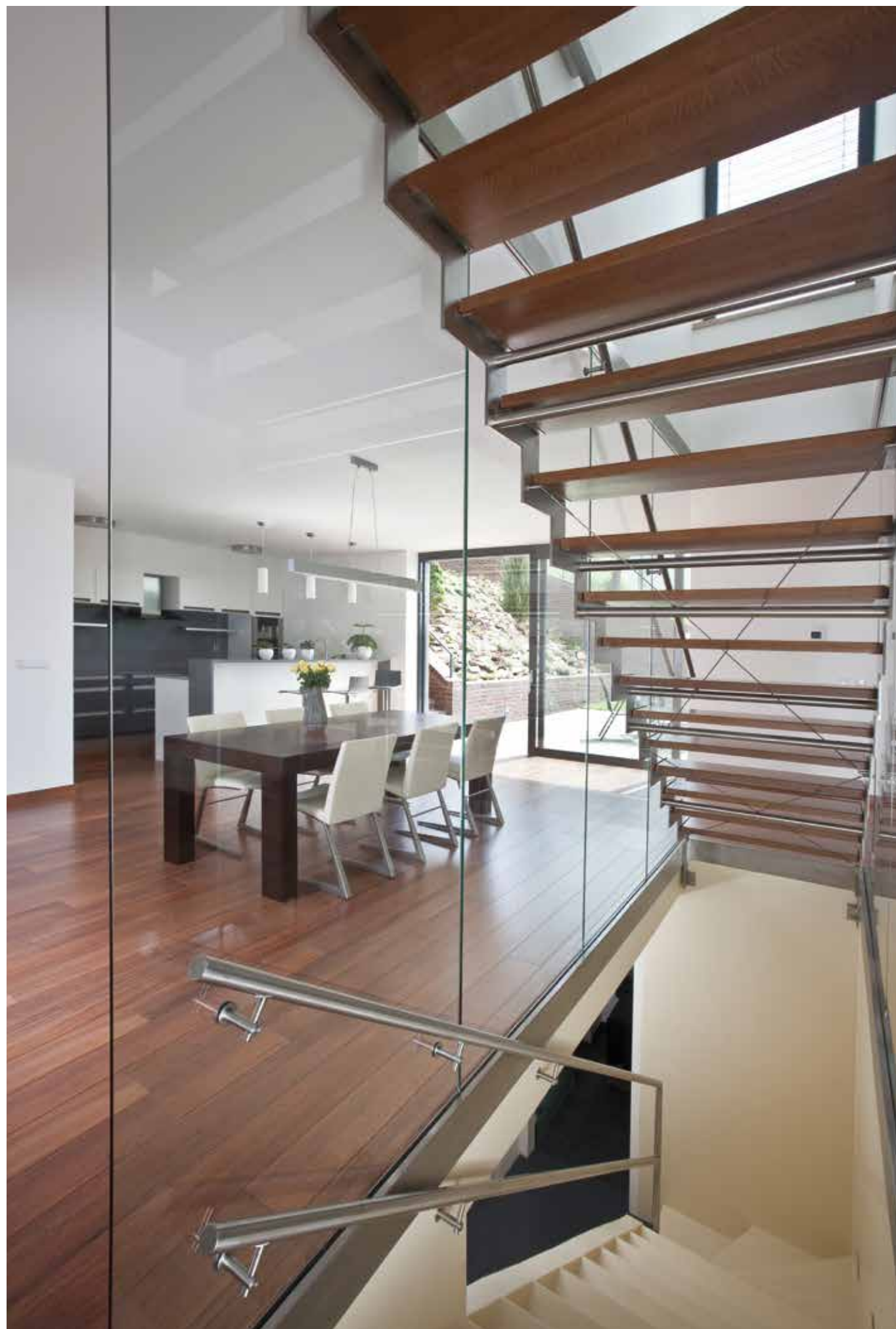




## INFORMATION PRODUIT

VERRE ACRYLIQUE EXTRUDÉ D'UNE CLARTÉ BRILLANTE.





## CONTENU

### CRYLON®

- En résumé 06 – 08
- Fiche technique 09 – 11
- Développement durable 12 – 15

### CRYLON® VARIANTES DE PRODUITS

- CRYLON®re 16 – 17
- CRYLON® High Impact 18 – 19
- CRYLON® Soft Tone 20 – 21
- CRYLON® SBW Sound Barrier Wall 22 – 23

### CRYLON® APPLICATIONS

**24 – 25**





## CRYLON®

CRYLON® est un panneau en verre acrylique de grand format, d'une clarté exceptionnelle avec de très bonnes propriétés optiques, un excellent rendu des couleurs et divers degrés de transparence. Disponible dans diverses versions transparentes, opal et opaques et dans une sélection variée de coloris et structures de surface.

Ses surfaces de haute qualité ont une très bonne résistance aux intempéries et au vieillissement et offrent des solutions pour une large variété d'applications intérieures et extérieures. CRYLON® est disponible dans les épaisseurs de 1 à 25 mm.

3A Composites s'engage de manière durable à tout ce qui touche à la protection de l'environnement dans son secteur d'activité et en fait un de ses objectifs essentiels. La minimisation des risques pour l'homme et l'environnement ainsi que la réduction de la pollution grâce à l'utilisation efficace et mesurée des ressources font partie intégrante de la philosophie de l'entreprise.

Notre site de production de Mayence, en Allemagne, est certifié selon les systèmes de gestion de la qualité (DIN EN ISO 9001) et de l'énergie (DIN EN ISO 50001). En outre, des efforts continus sont déployés afin de réduire la consommation d'énergie et d'eau, d'augmenter la productivité, de réduire les déchets et ainsi de diminuer considérablement les émissions de CO<sub>2</sub>. Par exemple, depuis 2019, la consommation de gaz a pu être réduite de plus de 10%.

En outre, ce site fait partie du programme Operation Clean Sweep® (OCS) conçu pour éviter la perte de granulés plastiques et de veiller à ce que ces matériaux ne soient pas rejetés dans l'environnement.

Les panneaux CRYLON® sont soumis aux normes et aux contrôles de qualité les plus stricts lors de leur production. L'absence de composants dangereux est notre priorité absolue. Aucuns matériaux utilisés pour la fabrication de CRYLON® ne contiennent de métaux lourds.

Apprenez-en plus au sujet de notre engagement environnementale en page 12.

[CRYLON® – VERRE ACRYLIQUE EXTRUDÉ D'UNE CLARTÉ BRILLANTE.](#)

# CRYLON®

VERRE ACRYLIQUE EXTRUDÉ D'UNE CLARTÉ BRILLANTE.

## PROPRIÉTÉS

- Bonnes propriétés optiques
- Grande transparence
- Excellent rendu des couleurs
- Surfaces de qualité haut de gamme
- Excellente résistance aux intempéries et au vieillissement
- Apte au contact alimentaire – satisfait à toutes les réglementations européennes sur la sécurité alimentaire actuellement en vigueur
- Exempt de substances toxiques ou de métaux lourds
- Versions antichoc (CRYLON® High Impact) pour des domaines d'utilisation spécifiques
- Facilité de recyclage
- Facilité de transformation
- Réaction au feu EN 13501-1 et UL94 HB pour CRYLON® standard
- La durée de garantie des panneaux CRYLON® est de 10 ans

## APPLICATIONS

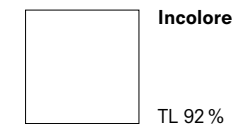
- Displays (PLV)
- Signalétique | Lettrage
- Corporate identity
- Aménagement de magasins | Agencement de vitrines
- Design intérieur | Fabrication de meubles
- Cloisons de séparation | Habillages
- Éclairages | Boîtes lumineuses
- Vitrages
- Applications du secteur alimentaire

## USINAGE

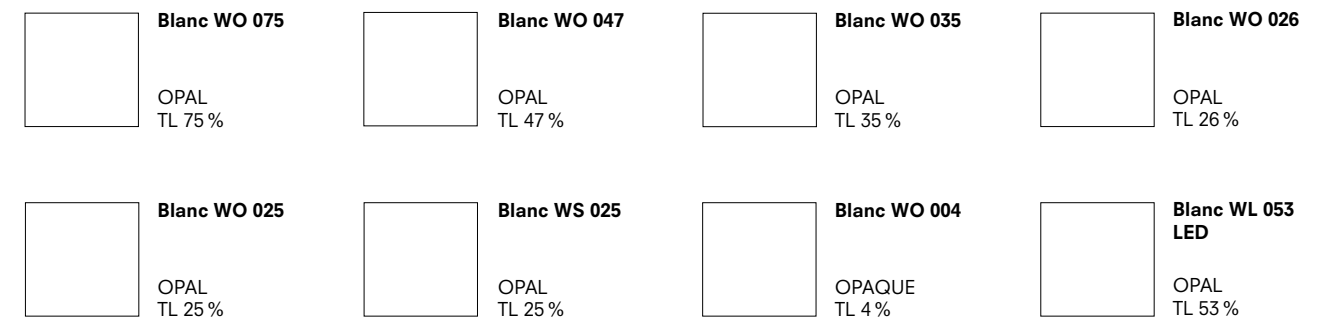
- Impression numérique | Sérigraphie
- Contre-collage
- Peinture | Pulvérisation | Laquage
- Fraisage de contours
- Découpe au laser | Découpe au jet d'eau
- Sciage | Poinçonnage | Collage | Perçage | Rivetage | Vissage
- Filetage | Pliage par V cut
- Cintrage à chaud | Pliage à chaud
- Thermoformage
- Gravure | Polissage
- Recruit



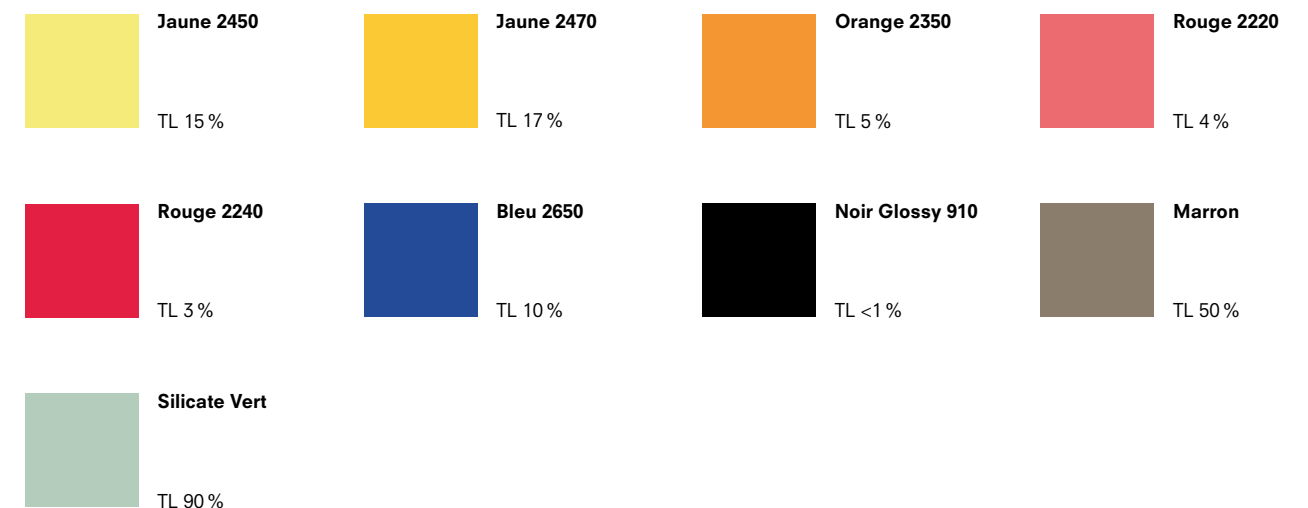
## CLAIR TRANSPARENT



## BLANC OPAL/OPAQUE



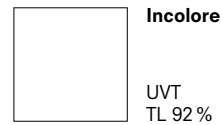
## COULEURS



OPAQUE = non-transparent, OPAL = semi-transparent  
 TL = transmission lumineuse (les chiffres se réfèrent à une épaisseur de panneau de 3 mm. Pour les couleurs Marron et Silicate Vert, la transmission lumineuse reste constante quelle que soit l'épaisseur. Pour la couleur Blanc WS 025, elle est constante en épaisseurs de 2 à 6 mm.)  
 Le rendu des couleurs correspond aux possibilités techniques d'impression. Pour être certain d'obtenir les couleurs exactes, veuillez demander des échantillons.

# CRYLON® UVT

CRYLON® UVT est le panneau idéal pour les solariums et les bancs solaires. Il est perméable aux rayons UV-A et UV-B et présente en même temps une bonne résistance aux rayons responsables de la dégradation du polymère, empêchant ainsi la décomposition rapide du matériau.



# CRYLON® Structures de surface

En plus des panneaux CRYLON® classiques et des spécialités High Impact (page 17) et UVT, il existe une version avec une structure de surface légèrement mate pour une transparence sans reflets de lumière gênants (anti-reflective) ainsi qu'une version avec une surface structurée (Prismatic – structure pyramidale). Ces dernières sont particulièrement adaptées pour le vitrage et la décoration.



UVT = transparent à la lumière UV  
 TL = transmission lumineuse (les chiffres se réfèrent à une épaisseur de panneau de 3 mm.)  
 Le rendu des couleurs correspond aux possibilités techniques d'impression. Pour être certain d'obtenir les couleurs exactes, veuillez demander des échantillons.



PRODUITS			CRYLON®
<b>GÉNÉRALE</b>			
Densité	ISO 1183	kg/m <sup>3</sup>	1190
Absorption d'eau contre l'état sec (24h/23°C – 50x50x4 mm <sup>3</sup> )	ISO 62-1	%	0,2
Contraction au moulage	ISO 294-4	%	0,5 – 0,8
Contact alimentaire – GHP	EU 10/2011	–	conforme
Biocompatibilité	ISO 10993-5	Classification	sans toxicité cellulaire
<b>MÉCANIQUE</b>			
Module de traction	ISO 527-2	MPa	3100
Résistance à la traction	ISO 527-2	MPa	70
Allongement de rupture	ISO 527-2	%	4
Module de courbure	ISO 178	MPa	3000
Résistance à la courbure	ISO 178	MPa	110
Résistance aux impacts, Charpy sans entaille	ISO 179-1/1eU	kJ/m <sup>2</sup>	15
Résistance aux impacts, Charpy avec entaille	ISO 179-1/1eA	kJ/m <sup>2</sup>	2
Dureté à la pénétration	ISO 2039-1	MPa	235
<b>OPTIQUE</b>			
Transmission de la lumière (3 mm)	ISO 13468-2	%	92
Indice de réfraction n <sub>D</sub> <sup>20</sup>	ISO 489	–	1,492
Turbidité / Opacité	ISO 14782	%	< 1
Transmittance d'énergie solaire, valeur g (3 mm)	EN 410	%	86
Degré de brillance	DIN 67530	%	> 100
<b>THERMIQUE</b>			
Température de stabilité de forme (Méthode A/ B)	ISO 75-2	°C	95 / 100
Température VICAT (méthode B 50)	ISO 306	°C	105
Coefficient de dilatation linéaire	ISO 11359-2	mm/m x °C	0,07
Temp. de service max. utilisation continue	–	°C	70
Température maximale en utilisation brève	–	°C	90
Température de dégradation	–	°C	> 280
Température de formage sous – pression d'air – vide	–	°C	140 – 160 160 – 190
Température de déclinaison thermique	ISO 11357-4	J/gK	1,47
Conductivité thermique	ISO 22007-1	W/mK	0,18
Résistance au feu	EN 13501-1	Classification	E – Pas de gouttes de particules brûlantes
	UL94	Classification	HB
<b>ÉLECTRIQUE</b>			
Résistivité disruptive	IEC 60243-1	kV/mm	30
Résistivité électrique	IEC 60243-1	kV/mm	10
Résistivité volume	IEC 62631-3-1	Ω m	10 <sup>13</sup>
Résistivité surface	IEC 62631-3-2	Ω	10 <sup>15</sup>
Permittivité relative à 1 MHz	IEC 60250	–	2,7
Facteur de dissipation diélectrique à 1 MHz	IEC 60250	–	0,02

Note: Les données techniques de nos produits sont les valeurs typiques des CRYLON®. Les valeurs mesurées en réalité sont sujettes aux variations de production.

PRODUITS		CRYLON® HI 610	CRYLON® HI 620	CRYLON® HI 630	
<b>GÉNÉRALE</b>					
Densité	ISO 1183	kg/m <sup>3</sup>	1150	1160	1170
Absorption d'eau contre l'état sec (24h/23°C – 50x50x4 mm <sup>3</sup> )	ISO 62-1	%	0,3	0,3	0,25
Contraction au moulage	ISO 294-4	%	0,6 – 0,9	0,6 – 0,9	0,6 – 0,9
Contact alimentaire – GHP	EU 10/2011	–	conforme	conforme	conforme
Biocompatibilité	ISO 10993-5	Classification	sans toxicité cellulaire	sans toxicité cellulaire	sans toxicité cellulaire
<b>MÉCANIQUE</b>					
Module de traction	ISO 527-2	MPa	1700	2200	2400
Résistance à la traction	ISO 527-2	MPa	40	50	55
Allongement de rupture	ISO 527-2	%	35	25	15
Module de courbure	ISO 178	MPa	1700	2200	2400
Résistance à la courbure	ISO 178	MPa	60	80	90
Résistance aux impacts, Charpy sans entaille	ISO 179-1/1eU	kJ/m <sup>2</sup>	65	45	35
Résistance aux impacts, Charpy avec entaille	ISO 179-1/1eA	kJ/m <sup>2</sup>	5	4	3
Dureté à la pénétration	ISO 2039-1	MPa	100	135	155
<b>OPTIQUE</b>					
Transmission de la lumière (3 mm)	ISO 13468-2	%	90	90	91
Indice de réfraction n <sub>D</sub> <sup>20</sup>	ISO 489	–	1,492	1,492	1,492
<b>THERMIQUE</b>					
Température VICAT (méthode B 50)	ISO 306	°C	98	102	104
Coefficient de dilatation linéaire	ISO 11359-2	mm/m x °C	0,11	0,10	0,09
Température maximale en utilisation brève	–	°C	65	65	65
Température de service max. utilisation brève	–	°C	75	80	85
Température de dégradation	–	°C	> 280	> 280	> 280
Température de formage sous – pression d'air – vide	–	°C	130 – 150 140 – 170	130 – 150 140 – 170	130 – 150 140 – 170
Température de déclinaison thermique	ISO 11357-4	J/gK	1,5	1,5	1,5
Conductivité thermique	ISO 22007-1	W/mK	0,18	0,18	0,18
Résistance au feu	UL94	Classification	HB	HB	HB
<b>ÉLECTRIQUE</b>					
Résistivité disruptive	IEC 60243-1	kV/mm	30	30	30
Permittivité relative à 1 MHz	IEC 60250	–	2,9	2,9	2,9
Facteur de dissipation diélectrique à 1 MHz	IEC 60250	–	0,03	0,03	0,03

Note: Les données techniques de nos produits sont les valeurs typiques des CRYLON®. Les valeurs mesurées en réalité sont sujettes aux variations de production.

PRODUITS		CRYLON® SOFT TONE	CRYLON® SBW	
<b>GÉNÉRALE</b>				
Densité	ISO 1183	kg/m <sup>3</sup>	1190	1190
Absorption d'eau contre l'état sec (24h/23°C – 50x50x4 mm <sup>3</sup> )	ISO 62-1	%	0,2	–
Contraction au moulage	ISO 294-4	%	0,5 – 0,8	–
<b>MÉCANIQUE</b>				
Module de traction	ISO 527-2	MPa	3100	3100
Résistance à la traction	ISO 527-2	MPa	70	70
Allongement de rupture	ISO 527-2	%	4	–
Module de courbure	ISO 178	MPa	3000	–
Résistance à la courbure	ISO 178	MPa	110	–
Résistance aux impacts, Charpy sans entaille	ISO 179-1/1eU	kJ/m <sup>2</sup>	15	–
Résistance aux impacts, Charpy avec entaille	ISO 179-1/1eA	kJ/m <sup>2</sup>	2	–
<b>OPTIQUE</b>				
Transmission de la lumière	ISO 13468-2	%	88 (3 mm)	> 90 (15 - 25 mm)
Indice de réfraction n <sub>D</sub> <sup>20</sup>	ISO 489	–	1,492	–
Degré de brillance	DIN 67530	%	< 35	–
<b>THERMIQUE</b>				
Température VICAT (méthode B 50)	ISO 306	°C	105	105
Coefficient de dilatation linéaire	ISO 11359-2	mm/m x °C	0,07	0,07
Temp. de service max. utilisation continue	–	°C	70	70
Température maximale en utilisation brève	–	°C	90	90
Température de dégradation	–	°C	> 280	> 280
Température de formage sous – pression d'air – vide	–	°C	140 – 160 160 – 190	140 – 160 –
Température de déclinaison thermique	ISO 11357-4	J/gK	1,47	1,47
Conductivité thermique	ISO 22007-1	W/mK	0,19	0,18
Résistance au feu	UL94	Classification	HB	–
<b>ÉLECTRIQUE</b>				
Résistivité disruptive	IEC 60243-1	kV/mm	30	–
Résistivité électrique	IEC 60243-1	kV/mm	10	–
Résistivité volume	IEC 62631-3-1	Ω m	10 <sup>13</sup>	–
Résistivité surface	IEC 62631-3-2	Ω	10 <sup>15</sup>	–
Permittivité relative à 1 MHz	IEC 60250	–	2,7	–
Facteur de dissipation diélectrique à 1 MHz	IEC 60250	–	0,02	–
<b>MUR ANTIBRUIT</b>				
Isolation aux bruits aériens DL <sub>R</sub> 15 – 25 mm	EN 1793-2:2013	dB		31 – 32   groupe B3
Charge de vent absorbable 15 – 20mm (2m x 2m)   20 – 25mm (2m x 3m)	EN 1794-1:2011, Annexe A	kN/m <sup>2</sup>	–	2,13   1,86
Résistance aux projections de pierres	EN 1794-1:2011, Annexe C	–	–	rempli les exigences
Résistance au feu de broussailles	EN 1794-2:2011, Annexe A	Classification	–	classe 3

Note: Les données techniques de nos produits sont les valeurs typiques des CRYLON®. Les valeurs mesurées en réalité sont sujettes aux variations de production.



# DÉVELOPPEMENT DURABLE

MISSION: TOGETHER. RESPONSIBLE.

Le développement durable est au cœur de notre activité. À cet égard, nous avons résumé notre engagement en une **MISSION : TOGETHER. RESPONSIBLE**. Nous poursuivons également cette mission avec nos produits pour lesquels nous avons créé un système de classification. Ce système, notre **FIVE-DOT-MISSION**, rassemble en cinq catégories les principaux facteurs d'influence en matière de développement durable. Notre but est ainsi d'aider nos partenaires dans leur décision d'achat et de mettre à leur disposition un système transparent qui traite de l'utilisation des matériaux, de la teneur en CO<sub>2</sub>, de la durée de vie et bien sûr du recyclage, un aspect particulièrement important pour nos produits. Notre FIVE-DOT-MISSION évalue un produit sur la base de cinq catégories, attribue ensuite des points par catégorie, pour finir le produit reçoit un des cinq points (DOTs) colorés. Nous obtenons par ce biais une logique d'évaluation transparente et rapide, qui constituera également pour 3A Composites, un indicateur d'innovation et d'amélioration des produits.

## LES CATÉGORIES FIVE-DOT SONT :

**1. CONTENU BIOSOURCÉ**  
Pour fabriquer nos panneaux, nous utilisons, selon le produit, différentes matières premières. Nous considérons ici le pourcentage de matières premières renouvelables utilisées dans nos produits. Notre souhait est d'augmenter ce pourcentage chaque fois que cela est approprié et possible.

**2. POURCENTAGE DE MATIÈRE RECYCLÉE**  
L'industrie recherche des matières premières recyclables qui peuvent être utilisées dans la fabrication de nouveaux produits tout en conservant les propriétés requises, telles que la classe de feu, la finition, les attentes des clients en termes de fonctionnalité et d'aspect. Dans cette catégorie, nous considérons donc pour l'ensemble des matériaux utilisés dans la production de nos produits la part de matières premières recyclées de haute qualité.

**3. CO<sub>2</sub> FOSSILE LIÉ AU MATÉRIAU**  
Cette catégorie indique le poids de CO<sub>2</sub> fossile lié à nos panneaux. Les différences sont principalement dues au type et à l'origine de la matière première, à la densité, à la composition du composite et au pourcentage de contenu recyclé.

**4. DURÉE DE VIE DU PRODUIT**  
Les plastiques et les panneaux composites que nous produisons sont utilisés par nos clients sur le long terme et contribuent ainsi activement à économiser les ressources en servant d'alternative aux produits à durée de vie courte. Nous indiquons ici la durée de vie moyenne de nos panneaux qui varie en fonction de la nature du matériau et peut aller de <1 an à >30 ans.

**5. RECYCLABILITÉ**  
L'un des aspects les plus importants d'une action durable est d'économiser les matières premières et d'éviter les déchets, dans le but de contribuer à la protection de l'environnement. Dans cette catégorie d'évaluation, nous indiquons, contrairement à notre deuxième catégorie "Pourcentage de matière recyclée", les possibilités de valorisation de nos panneaux après utilisation. Pour les papiers et les métaux, par exemple, il existe divers circuits de recyclage établis. Sur certains de nos sites, il existe déjà la possibilité de nous retourner les matériaux, de sorte qu'ils puissent être transformés en nouveaux panneaux. En tant qu'entreprise, le recyclage thermique ne nous semble pas suffisamment durable, c'est pourquoi il n'est pas considéré dans le cadre de notre classification FIVE-DOT. En revanche, nous travaillons activement avec plusieurs partenaires sur la mise en place d'un circuit de recyclage fermé, durable et tourné vers l'avenir.

Dans chacune des catégories présentées, il est possible d'obtenir jusqu'à 3 points, ce qui donne un total maximum de 15 points. En fonction du nombre total de points obtenus (1-15), la classification FIVE-DOT est effectuée à l'aide du dégradé de couleurs suivant :



Nous accordons une place importante à la transparence ! Nous vérifierons chaque année l'évaluation des produits et nous indiquerons les domaines d'amélioration possibles. Nous nous sommes fixés pour objectif, d'ici 2030, de réaliser la majorité de notre chiffre d'affaires avec des produits qui obtiennent une note  $\geq 7$  points dans la classification FIVE-DOT.

Rejoignez-nous dans notre mission durable!

**mission™**  
TOGETHER. RESPONSIBLE.

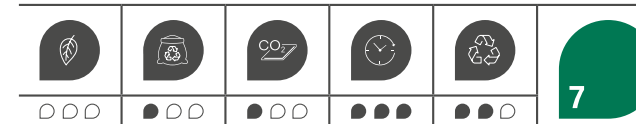


# DÉVELOPPEMENT DURABLE

## CRYLON® FIVE-DOT-MISSION

CRYLON®, les panneaux acryliques extrudés d'une brillante clarté, ont été évalués par nos soins selon les catégories décrites précédemment. Les produits atteignent actuellement une classification FIVE-DOT d'un total de 7 ou 10 points.

### CRYLON®



### CRYLON®re



#### POURCENTAGE DE MATIÈRE RECYCLÉE

Pour la production de nos panneaux acryliques extrudés CRYLON®, nous utilisons déjà une part de PMMA recyclé dont principalement les déchets générés lors de la production. Grâce à un tri par type de déchets, ceux-ci sont réintroduits dans le cycle de production sous forme de matière broyée. L'objectif à l'avenir est de continuer à augmenter la part de matière broyée recyclée dans le produit. Avec le lancement du CRYLON®re, nous proposons un matériau produit avec un minimum de 95 % de PMMA recyclé issu de déchets de plaques.

Toutes les matières premières utilisées pour nos panneaux CRYLON® répondent aux exigences du règlement de l'Union européenne sur les substances chimiques (REACH) dans sa version actuelle. Les panneaux CRYLON® ne contiennent notamment aucune des "substances extrêmement préoccupantes" listées dans la version actuelle de l'Agence Européenne pour les Produits Chimiques (ECHA). Le PMMA ne contient pas de substances toxiques ou métaux lourds susceptibles de constituer un risque pour l'environnement ou la santé.



#### CO<sub>2</sub> FOSSILE LIÉ AU MATÉRIAU

CRYLON® est fabriqué à partir de matière première MMA et contient donc du carbone fossile. Comparé à d'autres plastiques transparents, le PMMA contient moins de carbone fossile par m<sup>2</sup> grâce à sa faible densité. Un autre facteur pris en compte, outre la densité, est le pourcentage d'atomes de carbone dans le polymère qui est inférieur à celui des plastiques organiques. Dans le cas du CRYLON®re, l'utilisation de PMMA recyclé permet de réduire significativement la consommation de matériaux vierges et d'apporter ainsi une précieuse contribution à la réduction des déchets et des émissions de CO<sub>2</sub>.



#### DURÉE DE VIE DU PRODUIT

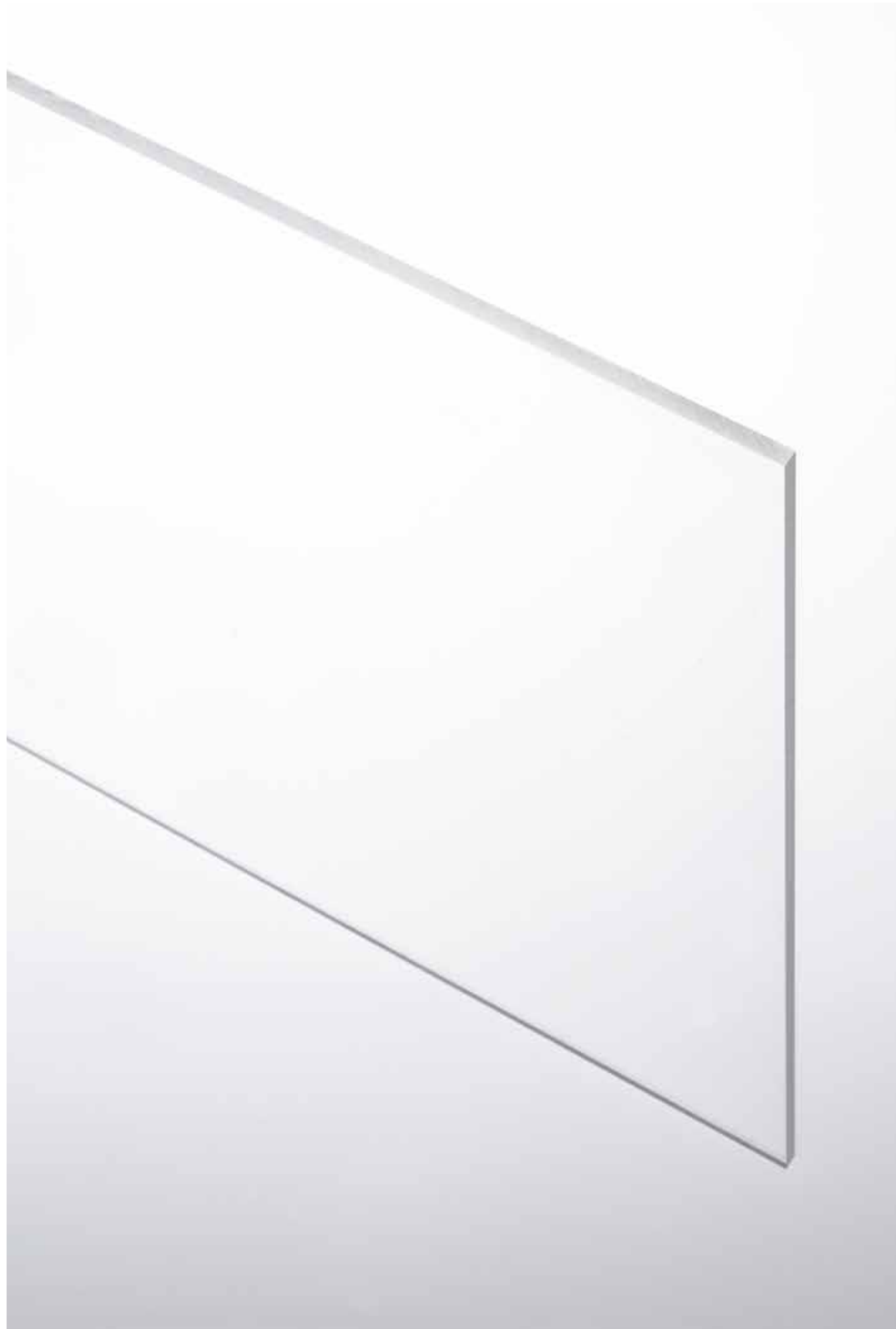
CRYLON®, notre panneau acrylique extrudé en PMMA, est un matériau robuste, hautement transparent et durable doté d'une excellente stabilité aux UV et d'une grande résistance aux intempéries et à l'usure. Nous garantissons une durée de vie de dix ans pour la gamme de produits CRYLON®. Les panneaux sont protégés contre les effets des rayons UV et leurs propriétés optiques et mécaniques ne présentent pas de modifications significatives. Sous réserve d'un usinage, d'une utilisation et d'un entretien corrects, les dix ans peuvent être largement dépassés. Une durée de vie plus longue signifie : moins de renouvellement de matière et donc une économie des ressources. Nos panneaux CRYLON® sont utilisés pour un grand nombre d'applications intérieures et extérieures, pour lesquelles la robustesse, la stabilité aux UV et surtout la transmission optique (92% de transmission de la lumière pour les plaques incolores) sont essentielles. CRYLON® est un produit performant destiné à une utilisation durable et sur le long terme.



#### RECYCLABILITÉ

Les panneaux CRYLON® peuvent être recyclés par différents procédés jusqu'à l'obtention d'une matière première d'origine, le méthacrylate de méthyle (MMA). À ce jour, les panneaux acryliques extrudés sont principalement recyclés par des processus au cours desquels les panneaux ou déchets de PMMA sont broyés par recyclage mécanique après un tri par type pour être ensuite réintroduits dans la chaîne de fabrication pour fabriquer de nouveaux panneaux. Nous mettons déjà en œuvre ce procédé pour la fabrication de nos panneaux CRYLON®re. Outre le recyclage mécanique, il est possible de recycler les déchets de PMMA par voie chimique (par dépolymérisation) et de les transformer ainsi en monomère MMA liquide. Le MMA obtenu peut alors être réutilisé pour fabriquer, entre autres, des panneaux de PMMA répondant aux exigences de qualité les plus élevées. De grands groupes chimiques mènent actuellement des recherches intensives sur des technologies de dépolymérisation améliorées pour une récupération plus efficace et plus durable de la matière première MMA.





# CRYLON®re

## PANNEAUX EN VERRE ACRYLIQUE EXTRUDÉ FABRIQUÉS À PARTIR DE PMMA RECYCLÉ.

CRYLON®re sont des panneaux en verre acrylique extrudé, fabriqués à partir d'au moins 95% de matériaux recyclés issus de déchets de plaques de PMMA. CRYLON®re existe en version transparente claire ainsi qu'en blanc opaque et en noir, et est disponible en différentes épaisseurs. CRYLON®re vous offre les mêmes propriétés exceptionnelles que le verre acrylique extrudé fabriqué de manière classique : une clarté brillante avec de très bonnes propriétés optiques, un excellent rendu des couleurs et une très bonne résistance aux intempéries et au vieillissement, ainsi qu'une grande facilité de transformation. CRYLON®re est la solution durable pour une multitude d'applications, tant à l'intérieur qu'à l'extérieur. Les panneaux sont par exemple utilisés pour des présentoirs PLV de qualité, dans la construction de stands de salons ou encore pour des comptoirs de magasins et des vitrines.

### PROPRIÉTÉS

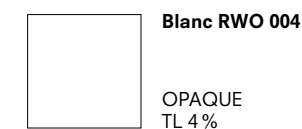
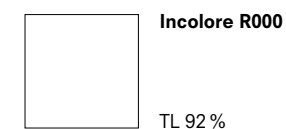
- Fabriqué à partir d'au moins 95% de matériaux recyclés issus de déchets de plaques de PMMA
- Plus léger que le verre
- Bonnes propriétés optiques
- Excellente résistance aux intempéries et au vieillissement
- Facilité de transformation
- Pour une multitude d'applications à l'intérieur et à l'extérieur

### USINAGE

- Impression numérique | Sérigraphie
- Contre-collage
- Peinture | Pulvérisation | Laquage
- Fraisage de contours
- Découpe au laser | Découpe au jet d'eau
- Sciage | Poinçonnage | Collage
- Perçage | Rivetage | Vissage
- Filetage
- Pliage par V cut
- Cintrage à chaud | Pliage à chaud | Thermoformage
- Gravure
- Polissage
- Recruit

### APPLICATIONS

- Displays (PLV)
- Signalétique | Lettrage
- Corporate identity
- Aménagement de magasins | Agencement de vitrines
- Design intérieur | Fabrication de meubles
- Cloisons de séparation | Habillages
- Éclairages | Boîtes lumineuses
- Vitrages



TL = transmission lumineuse (les chiffres se réfèrent à une épaisseur de panneau de 3 mm.)



# CRYLON® HIGH IMPACT

DES PANNEAUX EN VERRE ACRYLIQUE AVEC UNE EXCELLENTE RÉSISTANCE AUX CHOCS.

CRYLON® High Impact est le produit modifié-choc au sein de la famille CRYLON®. Il se caractérise par une robustesse, une capacité de résistance et une stabilité aux intempéries particulières. Les trois variantes disponibles – CRYLON® HI 610, CRYLON® HI 620 et CRYLON® HI 630 – convainquent avec leurs propriétés optiques et mécaniques exceptionnelles. CRYLON® HI dispose d'une plage de température allant de -20°C à environ 65°C, faisant de lui le premier choix pour une multitude d'applications intérieures et extérieures. Les variantes modifiées-choc se distinguent par une résistance plus élevée aux fissures, en particulier au contact de produits chimiques.

Les panneaux CRYLON® High Impact sont faciles à manipuler, tout comme le CRYLON® en version standard et peuvent être usinés par toutes les méthodes d'usinage courantes. En outre, les panneaux peuvent être formés à températures basses permettant une économie d'énergie.

Le CRYLON® High Impact est disponible en version transparente et opale.

## PROPRIÉTÉS





- Résistance exceptionnelle aux impacts
- Excellentes propriétés optiques et mécaniques
- Excellente résistance aux intempéries et au vieillissement
- Exempt de substances toxiques ou de métaux lourds
- Manipulation et transformation facile
- Réaction au feu UL94 HB
- Pour des domaines d'utilisation spécifiques

## APPLICATIONS

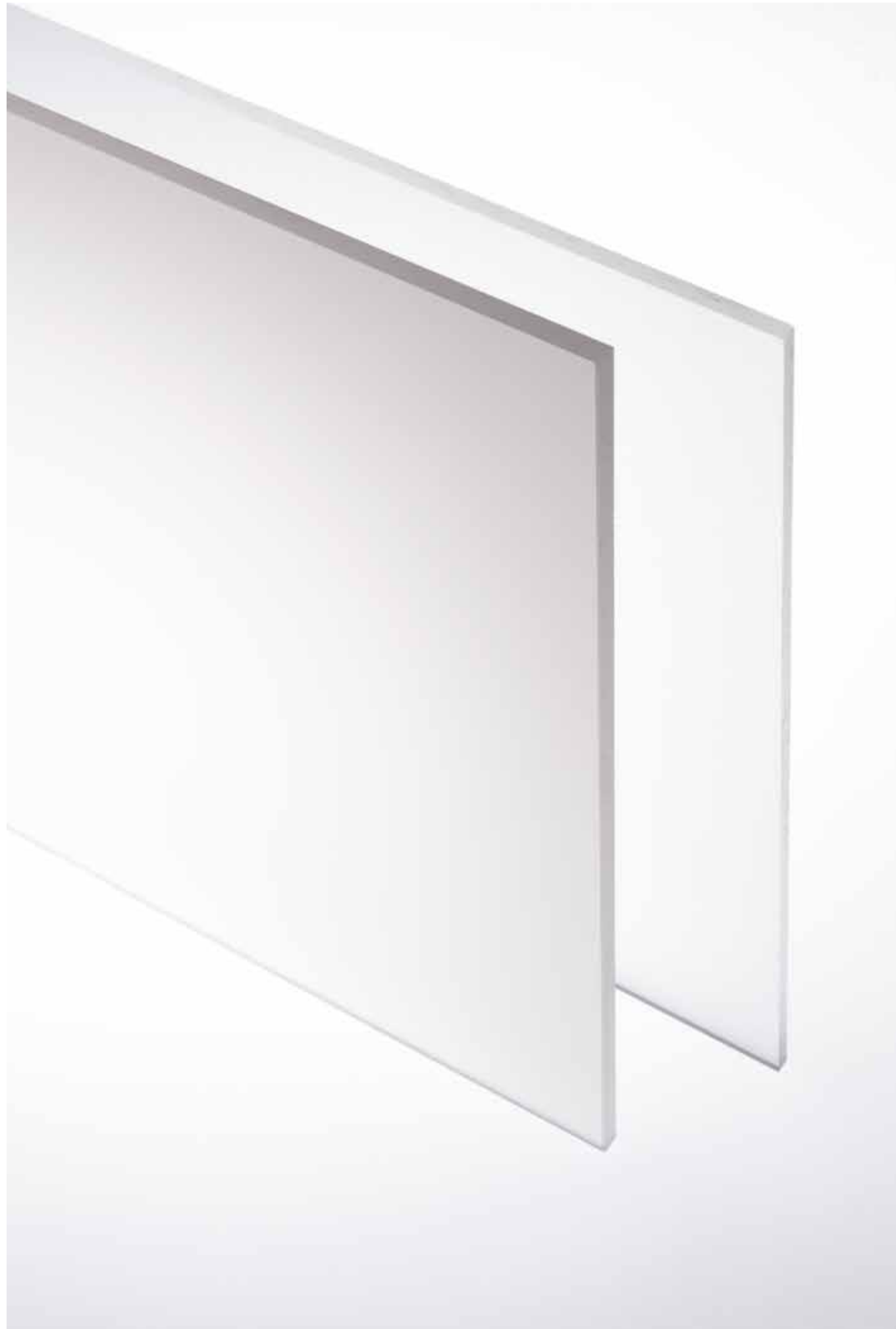
- Displays (PLV)
- Signalétique | Lettrage
- Aménagement de magasins | Agencement de vitrines
- Cloisons de séparation | Habillages
- Éclairages | Boîtes lumineuses
- Vitrages

## USINAGE

- Impression numérique Sérigraphie
- Contre-collage
- Peinture | Pulvérisation | Laquage
- Fraisage de contours
- Découpe au laser | Découpe au jet d'eau
- Sciage | Poinçonnage | Collage
- Perçage | Rivetage | Vissage
- Filetage
- Pliage par V cut
- Cintrage à chaud | Pliage à chaud | Thermoformage
- Gravure
- Polissage
- Recruit

 <b>Incolore</b>  HI 610 TL 90 %	 <b>Blanc WO 026</b>  HI 610 TL 26 %	 <b>Incolore</b>  HI 620 TL 91 %	 <b>Incolore</b>  HI 630 TL 91 %
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

TL = transmission lumineuse (les chiffres se réfèrent à une épaisseur de panneau de 3 mm.)



# CRYLON® SOFT TONE

SURFACE MATE SUR LES DEUX FACES.

CRYLON® Soft Tone est un matériau en verre acrylique avec l'aspect et le toucher d'un verre dépoli classique.

Grâce à ses excellentes propriétés, CRYLON® Soft Tone offre un vaste choix de possibilités d'utilisation en vitrage pour le bâtiment, l'industrie, la décoration, l'éclairage et la publicité. Grâce à la surface du matériau aux deux faces mates empêchant les reflets de lumière gênants, les images et les textes sont parfaitement visibles quelle que soit la luminosité.

Par ailleurs, la surface relativement résistante et facile à entretenir protège contre les rayures, les éraflures et les traces de doigts.

## PROPRIÉTÉS

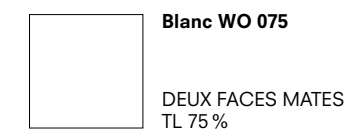
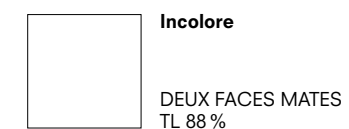
- Surface mate sur les deux faces (une face mate sur demande)
- Meilleure diffusion de la lumière
- Bonnes propriétés optiques
- Limitation des reflets
- Aspect visuel tendance séduisant
- Facile à entretenir
- Excellente résistance aux intempéries et au vieillissement
- La durée de garantie est de 10 ans
- Manipulation et transformation facile
- Exempt de substances toxiques ou de métaux lourds
- Réaction au feu UL94 HB
- Tolérances d'épaisseur stables
- Disponible en grandes longueurs

## USINAGE

- Impression numérique | Sérigraphie
- Contre-collage
- Peinture | Pulvérisation | Laquage
- Fraisage de contours
- Découpe au laser | Découpe au jet d'eau
- Sciage | Poinçonnage | Collage | Perçage | Rivetage | Vissage
- Filetage
- Pliage par V cut | Pliage à froid
- Cintrage à chaud | Pliage à chaud
- Thermoformage
- Gravure | Polissage
- Recruit

## APPLICATIONS

- Signalétique | Lettrage
- Aménagement de magasins | Agencement de vitrines
- Cloisons de séparation | Habillages
- Éclairages | Boîtes lumineuses
- Vitrages



TL = transmission lumineuse (les chiffres se réfèrent à une épaisseur de panneau de 3 mm.)





# CRYLON® SBW SOUND BARRIER WALL

## TRANSPARENT ET AMORTISSANT LES BRUITS

CRYLON® SBW Sound Barrier Wall est un matériau amortissant les bruits pour des dispositifs de protection antibruit sur les voies de communication, qui grâce à ses propriétés optiques et sa translucidité élevée, ne réduit pas le champ de vision et permet de bénéficier d'une excellente visibilité sur les alentours.

En comparaison avec les matériaux classiques comme le béton, l'utilisation de CRYLON® SBW présente l'avantage d'être nettement plus léger et facilite ainsi la construction. Le matériau offre par ailleurs une meilleure esthétique, réduit l'apparition de lignes de séparation importantes et grâce à sa large palette de couleurs et de surfaces, il est esthétiquement plus séduisant.

La variante CRYLON® SBW Soft Tone séduit par sa surface mate obtenue grâce à un revêtement spécial coextrudé sur une ou deux faces. La surface mate satinée permet d'éviter les reflets de lumière tout en intensifiant la diffusion de la lumière, renforçant en plus sa fonction antibruit.

CRYLON® SBW et ses variantes sont contrôlés et certifiés selon les normes européennes EN 1793 et EN 1794 et sont conformes à la norme technique allemande ZTV-Lsw06. Ils satisfont aux exigences en matière d'isolation phonique, de réaction au feu, de résistance à la charge du vent et aux projections de pierres.

### PROPRIÉTÉS




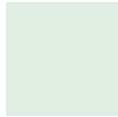




- Excellente isolation phonique
- Résistance à la rupture élevée
- Bonnes propriétés optiques
- Très haute transparence
- Excellente résistance aux UV et aux intempéries
- Excellentes propriétés de transformation
- Stabilité mécanique
- Résistance au feu selon la norme DIN EN 1794-2
- Exempt de substances toxiques ou de métaux lourds

### USINAGE

- Impression numérique Sérigraphie
- Contre-collage
- Fraisage de contours
- Découpe au laser | Découpe au jet d'eau
- Sciage | Perçage | Collage | Filetage
- Cintrage à chaud | Pliage à chaud
- Polissage | Recruit

### APPLICATIONS

- Parois antibruit
- Vitrages de grandes dimensions

 *Incolore TL 90 %	 *Bleu 115 TL 44 %	 *Bleu 120 TL 50 %	 *Vert 110 TL 83 %
 *Vert 036 TL 67 %	 *Vert 125 TL 56 %	 *Marron 115 TL 45 %	 *Gris 115 TL 7 %

\* = Contrôlés et certifiés selon les normes EN 1793 et EN 1794 et autorisés pour l'utilisation dans les parois antibruit.

TL = transmission lumineuse (les chiffres se réfèrent à une épaisseur de panneau de 20 mm.)

Le rendu des couleurs correspond aux possibilités techniques d'impression. Pour être certain d'obtenir les couleurs exactes, veuillez demander des échantillons.





LAISSEZ-VOUS  
INSPIRER :  
[WWW.DISPLAY.  
3ACOMPOSITES.COM  
/INSPIRATION](http://WWW.DISPLAY.3ACOMPOSITES.COM/INSPIRATION)





Polycasa N.V.  
Van Doornelaan 2A | 2440 Geel, Belgique  
[www.display.3AComposites.com](http://www.display.3AComposites.com)  
A member of 3A Composites