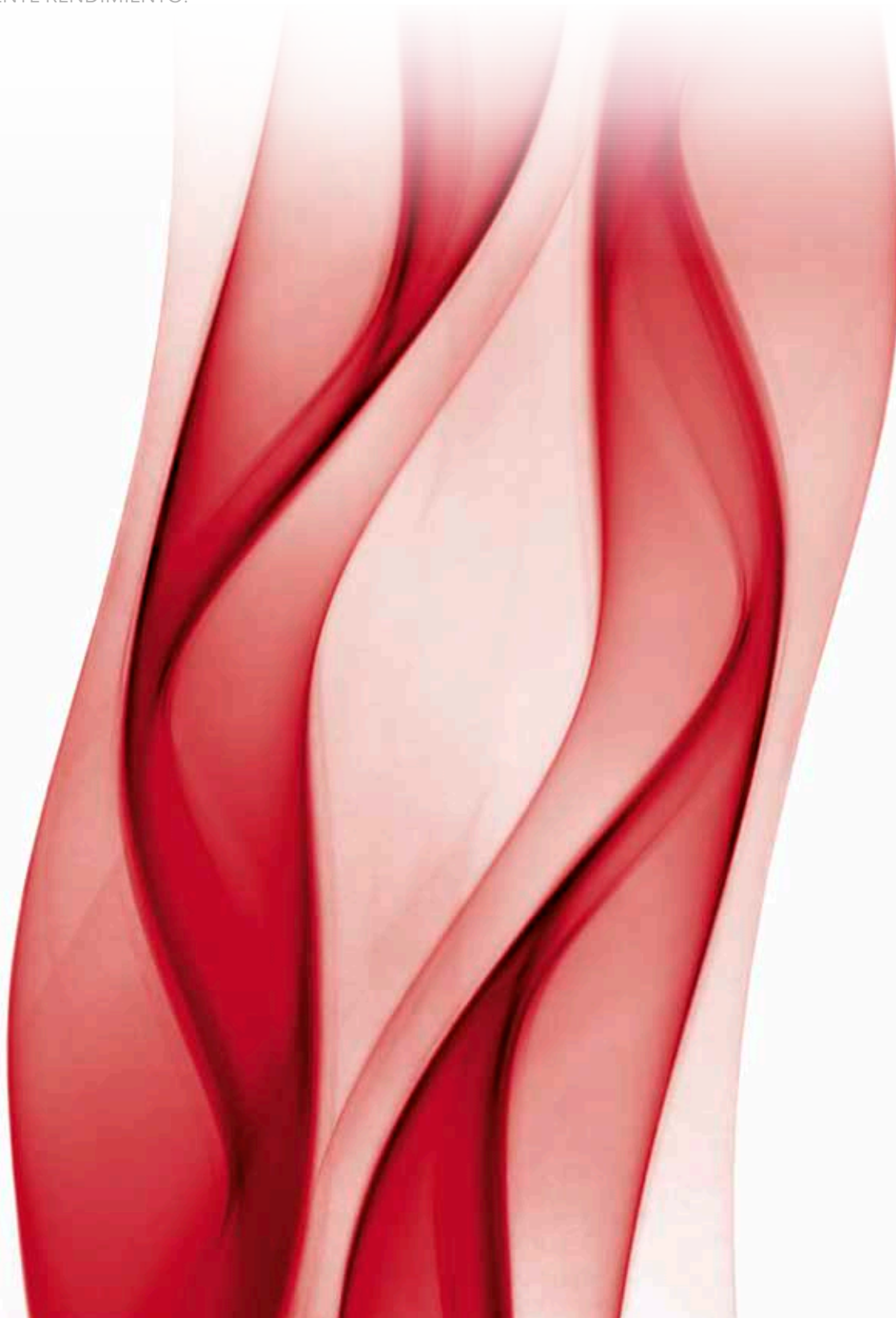


FOAMALITE®

FOAMALITE® | FOAMALITE® | FOAMALITE® | FOAMALITE®
premium *x-press* *color* *plus*

UNA ELECCION DE CONFIANZA

PARA UN EXCELENTE RENDIMIENTO.



FOAMALITE® premium



EL PANEL VERSÁTIL PARA TODO TIPO DE APLICACIONES PARA LA COMUNICACIÓN VISUAL.

PRODUCTO

FOAMALITE® premium es una lámina de PVC espumado de calidad superior con gran versatilidad. La combinación de ligereza y su extrema estabilidad dimensional lo convierten en un perfecto panel para comunicación visual para todo tipo de aplicaciones. Gracias a su fina estructura celular y su acabado liso en superficie FOAMALITE® Premium es la elección preferida por rotulistas, fabricantes de eventos feriales e impresores profesionales de toda Europa. La mejorada dureza superficial garantiza un rendimiento fiable y de excelentes resultados. La robustez de la superficie y su alta durabilidad lo convierten también en un panel adecuado para aplicaciones de interior y exterior.

FOAMALITE® premium se puede manipular mecánicamente así como termo-conformar para aplicaciones tridimensionales. Se suministra de serie con una film de protección de polietileno en una de sus caras. El film protector se retira fácilmente habilitando una limpia y lisa superficie ideal para aplicaciones con impresión digital y serigrafía.

FILM PROTECTOR

- PE film en un lado como estándar
- PE film en ambos lados sobre demanda

APLICACIONES

- Señalización y paneles de comunicación visual
- Displays PLV
- Paneles impresos en serigrafía
- Paneles impresos en impresión digital
- Estands feriales
- Equipamientos para tiendas
- Revestimiento de paredes y separadores
- Interiorismo

FOAMALITE® premium – RESUMEN DE CARACTERÍSTICAS

- Panel universal para todo tipo de aplicaciones para la comunicación visual
- Ideal para aplicaciones estructurales
- Alta estabilidad dimensional
- Acabado liso en superficie con alta dureza superficial
- Panel robusto apto para aplicaciones de interior y exterior
- Fácil manipulación
- Aplicaciones tridimensionales
- Comportamiento ante el fuego según normativa > DIN EN 13501-1: C - s3, d0 (1 - 10 mm)
- Amplia gama de tamaños y espesores, formatos especiales disponibles sobre demanda

GAMA DE PRODUCTOS

Color: Blanco

Espesores mm	1	2	3	4	5	6	8	10	13	15	19
Formatos estándar (AxL)											
1220 x 2440 mm	■	■	■		■			■			■
1220 x 2550 mm			■								
1220 x 3050 mm	■	■	■	■	■			■	■	■	■
1560 x 3050 mm		■	■		■			■	■	■	■
2050 x 3050 mm		■	■	■	■	■	■	■			

Tolerancias: -0 a +5 mm en ancho y -0 a +10 mm en largo.

FOAMALITE®

x-press



LA ELECCIÓN PREFERIDA POR LOS IMPRESORES.

PRODUCTO

FOAMALITE® x-press es un panel ligero de foam de PVC de muy fácil uso. Su superficie blanca y lisa lo convierten en la elección ideal con excelentes resultados de impresión digital. Gracias a su grado de blancura, FOAMALITE® x-press garantiza una excelente intensidad de colores.

Los paneles FOAMALITE® x-press garantizan superficies libres de manchas con una rugosidad regular estable especialmente preparada para la excelente adhesión del curado de las tintas UV.

Gracias a su buena estabilidad dimensional, FOAMALITE® x-press es adecuado para todo tipo de aplicaciones planas.

Se suministra como estándar con un film protector de polietileno en una de sus caras. El film protector se retira fácilmente habilitando una limpia y lisa superficie sin residuos de adhesivo.

FILM PROTECTOR

- PE film en un lado como estándar
- PE film en ambos lados sobre demanda

APLICACIONES

- Impresión digital y serigrafía
- Campañas publicitarias de corta y media duración
- Señalización
- Panel ideal para laminación
- Aplicaciones planas

FOAMALITE® x-press – RESUMEN DE CARACTERISTICAS

- Superficie blanca y lisa con excelentes resultados de impresión
- Preparado para usar
- Óptima adherencia de la tinta y colorimetría
- Buena estabilidad dimensional
- Adecuado para aplicaciones planas
- Comportamiento ante el fuego según normativa > DIN EN 13501-1: C - s3, d0 (2 - 10 mm)
- Amplia gama de tamaños y espesores, formatos especiales disponibles sobre demanda

GAMA DE PRODUCTOS

Color: Blanco

Espesores mm	2	3	4	5	6	8	10
Formatos estándar (AxL)							
1220 x 2440 mm	■	■		■			■
1220 x 3050 mm	■	■		■			
1560 x 3050 mm	■	■		■			■
2050 x 3050 mm	■	■	■	■	■	■	■

Tolerancias: -0 a +5 mm en ancho y -0 a +10 mm en largo.

FOAMALITE® color



PANELES CREATIVOS CON VIVEZA DE COLORES.

PRODUCTO

FOAMALITE® color completa la familia de productos FOAMALITE® con una selección de nueve colores de gran viveza. Con una coloración uniforme en todo el panel, ofrece una consistencia óptima y garantiza uniformidad de color desde distintos ángulos de visión. FOAMALITE® color proporciona a los diseñadores las mejores opciones de color para una amplia variedad de aplicaciones en el campo de la comunicación visual. FOAMALITE® color es ideal para aplicaciones con un gran impacto debido a la viveza de su colorido.

FILM PROTECTOR

- PE film en un lado como estándar
- PE film en ambos lados sobre demanda

COLORES



APLICACIONES

- Señalización y paneles de comunicación visual
- Display promocionales
- Aplicaciones para punto de venta
- Equipamientos comerciales
- Estands de feria
- Revestimientos decorativos de paredes

FOAMALITE® color – RESUMEN DE CARACTERISTICAS

- 9 tonos de colores vivos
- Material sólido de color uniforme
- Consistencia máxima de color en todo el panel
- Recomendado para aplicaciones en interiores o para aplicaciones temporales en exterior (6 meses de duración)
- Impermeable a la humedad
- Fácil manipulación con las herramientas estándar para madera y plástico
- Comportamiento ante el fuego según normativa > DIN EN 13501-1: C - s3, d0 (3 - 10 mm)

GAMA DE PRODUCTOS

Colores: consultar plantilla

Espesores mm	3	5	8	10	19
Formatos estándar (AxL)					
1220 x 2440 mm	■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■			
1560 x 3050 mm	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■			■
2050 x 3050 mm	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■

Tolerancias: -0 a +5 mm en ancho y -0 a +10 mm en largo.

FOAMALITE® plus



EL PANEL RÍGIDO DE PVC BLANCO
CON NUCLEO NEGRO

PRODUCTO

FOAMALITE® plus es un panel de espuma de PVC rígido co-extruido, que está formado de láminas de pvc blanco de alta calidad en superficie y un núcleo reciclado de pvc en negro. FOAMALITE® plus ofrece características de dureza, planimetría, blancura y mayor resistencia a los arañazos en comparación a los paneles de PVC convencionales con un resultado de mayor robustez.

El núcleo se compone de PVC reciclado, lo que equivale a que un 80% del panel es material reciclado, y contribuye activamente al programa de minimización de residuos 3A Composites GmbH.

FOAMALITE® plus es ideal para las aplicaciones de señalización y de impresión, tanto de interior como de exterior debido a la alta densidad del panel y a la excelente planimetría en superficie. La co-extrusión del núcleo y las capas superficiales de FOAMALITE® plus garantizan mayor rigidez y solidez que los paneles de PVC convencionales.

FILM PROTECTOR

- PE film en un lado como estándar
- PE film en ambos lados sobre demanda

APLICACIONES

- Señalización y paneles de comunicación visual
- Paneles impresos en serigrafía
- Paneles impresos en impresión digital
- Panel de soporte para montaje y laminación de imágenes
- Aplicaciones para displays PLV
- Revestimiento de paredes y divisorias
- Revestimientos sanitarios
- Revestimientos decorativos
- Falsos techos

FOAMALITE® plus – RESUMEN DE CARACTERISTICAS

- Planimetría y superficie blanca satinada
- Mayor robustez y mejor resistencia al rayado en comparación con paneles de PVC convencionales
- Mayor rigidez y dureza en comparación con paneles de PVC convencionales
- La materia prima reciclada del núcleo supone el 80% del panel
- Apto para aplicaciones de exterior
- Amplia gama de tamaños y espesores; formatos especiales disponibles sobre demanda

GAMA DE PRODUCTOS

Color: Láminas en superficie blancas, núcleo negro reciclado

Espesores mm	5	10
--------------	---	----

Formatos estándar (AxL)		
-------------------------	--	--

1560 x 3050 mm	■	■
----------------	---	---

Tolerancias: -0 a +5 mm en ancho y -0 a +10 mm en largo.

FOAMALITE®

FOAMALITE® TECNICAS DE MANIPULACION

MECANIZADO

- Los paneles FOAMALITE® de poco grosor pueden ser cortados con un cúter de cuchilla reforzada
- Las máquinas de corte vertical son una buena opción para llevar a cabo el trabajo de corte de paneles FOAMALITE® sin causar arañazos.
- El corte con guillotina dará lugar a un achatamiento y a un poco de redondeo unilateral en los bordes cortados.
- Los paneles FOAMALITE® de hasta 5 cm de espesor pueden ser troquelados con fleje de acero sobre una plancha de corte. La temperatura ambiente no debe ser inferior a 20 °C.
- Los paneles FOAMALITE® no deben ser cortados con láser.
- Los discos circulares con dientes dispuestos alternativamente plano/trapezoidal con punta de carburo de tungsteno, son los recomendados para el corte de los paneles FOAMALITE®
- Los paneles FOAMALITE® pueden ser perforados con brocas helicoidales estándar y en máquinas de CNC con herramientas de un labio.

OPCIONES DE MOLDEADO Y SILUETEADO

- El rendimiento y las características de los paneles FOAMALITE® pueden variar en función de la dirección de extrusión. Los bordes doblados, incisos y cortes profundos deben ser ejecutados transversalmente a la dirección de fabricación para disminuir el riesgo de rotura.
- Los paneles FOAMALITE® de hasta aproximadamente 6 mm de espesor pueden ser sometidos a procesos de doblado en frío a temperatura ambiente. Se debe tener especial atención a el radio mínimo de curvatura (radio de curvatura en frío) de aproximadamente 100 veces el espesor del panel (por ejemplo, 300 mm de un panel de espesor 3 mm).
- Los paneles FOAMALITE® con espesores gruesos se pueden termoformar, calentando la lámina a aproximadamente 130 °C. Una vez enfriado a estado rígido, los componentes retienen la forma aplicada. Si para este proceso utilizamos paneles FOAMALITE® color, es posible que, en las zonas plegadas puedan aparecer tonos de color más claro.
- Los paneles FOAMALITE® pueden ser completamente termoformados e incluso con relieve mediante procesos al vacío (vacuum forming). La temperatura del panel debe ser de aproximadamente de 130 °C (la temperatura mínima es de 120 °C y máximo de 160 °C).

Si utilizamos paneles FOAMALITE® color es posible que puedan aparecer tonalidades de color más claras en las zonas de mayor elongación.

FIJACION Y PEGADO

■ Los adhesivos de difusión transparente y con estabilizante a rayos UV, a menudo llamado "pegamento PVC", son los más adecuados para la unión en frío de paneles de FOAMALITE® con productos similares (PVC rígido).

■ Si la unión de paneles FOAMALITE® es con otros materiales, debido a la variedad de superficies a unir y diferentes aplicaciones, recomendamos consultar a proveedores de adhesivos especializados.

■ Los tornillos utilizados para la unión de paneles aglomerados de madera con un diámetro de 3 a 4 mm de vástago, son los recomendados para la fijación de componentes a la superficie de los paneles FOAMALITE®.

■ Utilice únicamente elementos de fijación de acero inoxidable para aplicaciones en exterior con paneles FOAMALITE® (riesgo de oxidación).

■ Asegúrese que en aplicaciones en exterior los paneles estén libres de tensión.

■ Es necesario un margen de 20 mm aproximadamente entre el borde del panel y los orificios para los tornillos. La distancia entre los agujeros individuales no debe exceder los 500 mm.

■ Los paneles FOAMALITE® en color blanco son resistentes a la exposición de la luz solar sin protección durante aproximadamente entre tres y cuatro años. Los paneles FOAMALITE® color no son adecuados para aplicaciones en exterior a largo plazo, ya que los rayos UV solares pueden alterar los colores. Se puede considerar válido utilizar paneles FOAMALITE® color para aplicaciones temporales de corta duración en exterior.

ACABADOS EN SUPERFICIE

PINTURA – IMPRESIÓN – MONTAJE DE VINILOS ADHESIVOS

■ Los paneles FOAMALITE® se pueden pintar con sistemas de pintura de un componente de agua soluble (para aplicaciones de interiores) y sistemas de pinturas de dos componentes de base poliuretano (para aplicaciones en el exterior). La superficie debe lijarse ligeramente y tratarlo con una imprimación previa al proceso de pintura. La temperatura de secado no debe exceder de 50 °C.

■ Los paneles FOAMALITE® pueden ser serigrafiados con tintas de impresión adecuadas para el PVC rígido. Atención: Si las tintas son muy rígidas y la impresión cubre toda la superficie del panel, la manipulación tiene que ser muy cautelosa para evitar su rotura. Cuando

los paneles FOAMALITE® x-press son retroiluminados o la impresión no es por ambas caras, hay que aceptar que puede dar lugar a que la impresión se muestre ligeramente por la parte trasera si esta se retroilumina o se pone a contraluz.

■ Los paneles FOAMALITE® se imprimen con frecuencia con tintas de curado UV en los procesos de impresión digital directa. Importante: la humedad en la sala de impresión juega un papel vital en proceso de la impresión (45% mínimo) asegurando la disipación constante de cargas estáticas.

■ Las superficies del panel FOAMALITE® son sustratos ideales para la aplicación de vinilos impresos y vinilos de corte.

INFORMACION GENERAL

■ Los paneles FOAMALITE® son resistentes a ácidos acuosos, alcalinos y soluciones salinas, así como aceites y compuestos alifáticos. Sin embargo, los paneles FOAMALITE®, se expanden o se descomponen en contacto con compuestos aromáticos, soluciones cloradas, éteres y cetonas.

Nota: Los efectos perjudiciales de estas sustancias pueden, aunque no aparezcan de inmediato, visualizarse con el paso de las horas o incluso meses.

■ Los paneles FOAMALITE® no deben entrar en contacto con acetona, gasolina, metiltilcetona (MEK), tetrahidrofurano (THF) o tolueno (por ejemplo, para fines de limpieza), ya que estos disolventes expanden y dilatan el PVC. Incluso con contacto prolongado pueden destruir el material completamente.

■ FOAMALITE® x-press es considerablemente más ligero, y por lo tanto más suave y menos rígido que FOAMALITE® premium debido a la diferencia de densidad. Es menos adecuado para aplicaciones en exteriores. Además, los paneles FOAMALITE® x-press, debido a su ligereza, no son adecuados para termoformado.

■ Los paneles FOAMALITE® deben ser almacenados horizontalmente, en entorno seco, con temperatura de alrededor de 20 °C y libre de estrés (retirar los flejes del palet). Los paneles no pueden ser embalados y almacenados a la intemperie (peligro de deformación debido a la acumulación de temperatura de la energía solar). Si se utiliza una carretilla elevadora es necesario asegurar que las horquillas se fijen en una anchura adecuada para evitar la deformación de las paletas en el transporte. (peligro de holgura en la fijación de los clavos del palet).

PROPIEDADES FÍSICAS

			FOAMALITE® premium	FOAMALITE® xpress	FOAMALITE® color	FOAMALITE® plus
CARACTERÍSTICAS	NORMA	UNIDAD	RESULTADO MEDIO			
Densidad aparente	DIN EN ISO 1183-1	kg/m ³	450 - 700	400 - 550	500 - 600	500 - 600
Dureza superficial	ISO 868	Shore D	40	35	37	45
Temperatura máxima de servicio	-	°C	55	55	55	55
Coefficiente de expansion lineal	DIN EN ISO 75-2	mm/(m·K)	0,05	0,05	0,05	0,05
Absorción de agua	DIN EN ISO 62	%	<1	<1	<1	<1
Comportamiento ante el fuego	DIN EN 13501-1 Clase euro		C - s3, d0 1 - 10 mm	C - s3, d0 2 - 10 mm	C - s3, d0 3 - 10 mm	
	NF P 92-501 Francia		M1 1 - 10 mm	M1 2 - 10 mm	M1 3 - 10 mm	M1 5 - 10 mm

FOAMALITE® se fabrica bajo estrictos procedimientos de control ambiental y de calidad. Por lo tanto, la calidad constante del producto está garantizada.

DIRECTIVA ROHS

FOAMALITE® cumple con los requisitos de las normas directivas RoHS / WEEE de la Unión Europea sobre la restricción de sustancias peligrosas. Los paneles de foam expandido FOAMALITE® no contienen plomo, mercurio, cadmio, cromo hexavalente, bifenilos polibromados (PBB), los éteres polibromados (PBDEs), el formaldehído, los CFC, amianto, plastificantes ni silicona.

REGULACION REACH

FOAMALITE® cumple con los requisitos de la versión actual de la reglamentación comunitaria de sustancias químicas (REACH). En particular, los paneles de PVC espumado FOAMALITE® no contienen ninguna de las sustancias que figuran en la versión actual de la lista de candidatos de la ECHA "sustancias extremadamente preocupantes" (SVHC).