

FOAMALITE®

FOAMALITE® | FOAMALITE® | FOAMALITE® | FOAMALITE®
premium *X-press* *color* *plus*

LA SCELTA AFFIDABILE

PER PERFORMANCE ECCELLENTI.



FOAMALITE® premium



IL PANNELLO VERSATILE IDEALE PER
TUTTE LE APPLICAZIONI.

PRODOTTO

FOAMALITE® premium è un PVC espanso top quality, estremamente versatile. La particolare combinazione di densità ed ottima stabilità consentono di utilizzarlo anche per applicazioni di tipo strutturale.

Grazie alla raffinata struttura cellulare ed una superficie planare, FOAMALITE® premium è la scelta preferita di insegnanti, allestitori e stampatori Europei professionali.

L'aver migliorato la robustezza della superficie garantisce risultati eccellenti ed affidabili, un'elevata durabilità che permettono a FOAMALITE® di essere utilizzato per applicazioni sia all'esterno che all'interno.

FOAMALITE® premium può essere lavorato meccanicamente, termoformato, per realizzare applicazioni tridimensionali.

Le lastre sono tutte protette con un film di polietilene su un lato. Dopo aver rimosso il film di protezione, quello che risalta agli occhi è una superficie planare ideale per realizzare serigrafie o per stamparci direttamente in digitale.

FILM DI PROTEZIONE

- Film di protezione su un lato: standard
- Film di protezione su entrambi i lati: solo su richiesta

APPLICAZIONI

- Segnaletica e cartellonistica
- POS / POP
- Serigrafia
- Stampa digitale
- Realizzazione di stand
- Allestimento vetrine
- Rivestimenti & partizioni di pareti
- Interior design

FOAMALITE® premium – CARATTERISTICHE

- Lastre universali per tutte le applicazioni del settore display
- Ideale per applicazioni di tipo strutturale
- Alta stabilità
- Superficie planare ad alta rigidità
- Pannelli utilizzabili sia per applicazioni interne che esterne
- Facile da lavorare
- Applicazioni tridimensionali realizzabili
- Comportamento al fuoco secondo la norma > DIN EN 13501-1: C - s3, d0 (1 - 10 mm)
- Ampia offerta di formati e spessori, formati speciali disponibili su richiesta

GAMMA DI PRODOTTI

Colore: Bianco

Spessori mm	1	2	3	4	5	6	8	10	13	15	19
Formati standard (WxL)											
1220 x 2440 mm	■	■	■		■			■			■
1220 x 2550 mm			■								
1220 x 3050 mm	■	■	■	■	■			■	■	■	■
1560 x 3050 mm		■	■		■			■	■	■	■
2050 x 3050 mm		■	■	■	■	■	■	■			

Tolleranze: da 0 a +5 mm sulla larghezza e da -0 a +10 mm sulla lunghezza.

FOAMALITE®

x-press



LA SCELTA PREFERITA DEGLI STAMPATORI.

PRODOTTO

FOAMALITE® x-press è un pannello di PVC espanso leggero facile da lavorare. La sua superficie uniformemente bianca e planare, inducono alla scelta di questo materiale grazie al sorprendente risultato finale di stampa. Grazie al suo punto di bianco, FOAMALITE® x-press garantisce un'alta fedeltà dei colori da riprodurre. I pannelli FOAMALITE® x-press sono caratterizzati da una superficie uniforme con una regolare ruvidità, che è stata specificatamente disegnata per ottenere un'ottima adesione degli inchiostri.

Grazie all'ottima stabilità, FOAMALITE® x-press è il prodotto preferito per applicazioni di stampa diretta.

I pannelli sono forniti con un film di protezione in polietilene su un solo lato. Dopo aver rimosso il film di protezione, risalta agli occhi una superficie planare senza nessun residui di colla.

FILM DI PROTEZIONE

- Film di protezione su un lato: standard
- Film di protezione su entrambi i lati: solo su richiesta

APPLICAZIONI

- Stampa digitale e serigrafia
- Campagne di Comunicazione di breve-media durata
- Cartellonistica
- Ideale per laminazione di pellicole e vinili
- Applicazioni flat

FOAMALITE® x-press – CARATTERISTICHE

- Superficie liscia con ottimo punto di bianco per un eccellente risultato di stampa
- "Pronto all'uso"
- Adesione dell'inchiostro ottimale su cui risalta la vividezza dei colori
- Ottima planarità delle lastre
- Indicato per applicazioni flat
- Comportamento al fuoco secondo la norma > DIN EN 13501-1: C - s3, d0 (2 - 10 mm)
- Ampia offerta di formati e spessori, formati speciali disponibili su richiesta

GAMMA DI PRODOTTI

Colore: Bianco

Spessori mm	2	3	4	5	6	8	10
Formati standard (WxL)							
1220 x 2440 mm	■	■		■			■
1220 x 3050 mm	■	■		■			
1560 x 3050 mm	■	■		■			■
2050 x 3050 mm	■	■	■	■	■	■	■

Tolleranze: da 0 a +5 mm sulla larghezza e da -0 a +10 mm sulla lunghezza.

FOAMALITE[®] color



LA VIVIDEZZA DEI COLORI PER
LA CREATIVITA' DELLA LASTRA

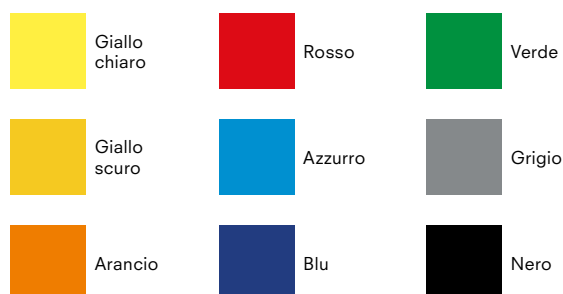
PRODOTTO

FOAMALITE[®] color completa la famiglia dei prodotti FOAMALITE[®] con una selezione di nove colori. La colorazione uniforme su tutta la lastra garantisce la stessa tonalità su qualsiasi angolo della lastra. FOAMALITE[®] color offre ai designers la migliore scelta per le applicazioni nel settore del visual communications. FOAMALITE[®] color è ideale per migliorare la visibilità delle campagne di comunicazione grazie alla vividezza dei suoi colori.

FILM DI PROTEZIONE

- Film di protezione su un lato: standard
- Film di protezione su entrambi i lati: solo su richiesta

COLORI



APPLICAZIONI

- Cartellonistica e segnaletica
- Merchandising
- POs / POP
- Allestimento vetrine
- Realizzazione stand
- Rivestimenti decorativi

FOAMALITE[®] color – CARATTERISTICHE

- Nove tonalità di colori
- Densità del colore costante su tutta la lastra
- Tonalità della colorazione uniforme su tutta la lastra
- Raccomandato per applicazioni interne o esterne di breve durata (6-mesi)
- Resistente all'umidità
- Lavorabile semplicemente con la stessa tecnologia usata per i materiali plastici ed il legno
- Comportamento al fuoco secondo la norma > DIN EN 13501-1: C - s3, d0 (3 - 10 mm)

GAMMA DI PRODOTTI

Colori: indicati sulla carta colore

Spessori mm	3	5	8	10	19
Formati standard (WxL)					
1220 x 2440 mm	■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■			
1560 x 3050 mm	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■			■
2050 x 3050 mm	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■	■

Tolleranze: da 0 a +5 mm sulla larghezza e da -0 a +10 mm sulla lunghezza.

FOAMALITE® plus



IL PVC RESISTENTE CON UN CUORE NERO

PRODOTTO

FOAMALITE® plus è una lastra di pvc espanso coestruso formato da due superfici esterne di pvc bianco di alta qualità ed un core nero in pvc riciclato. FOAMALITE® plus si caratterizza per una superficie robusta, planare, dal bianco intenso che lo rendono più resistente rispetto ad un pvc espanso standard.

Il core è realizzato con PVC riciclato, cioè circa l' 80% della lastra è composta da materiale di riciclo dando un contributo attivo al programma di minimizzazione degli scarti attivato dalla 3 A Composites GmbH.

FOAMALITE® plus è ideale per applicazioni sia interne che esterne grazie all'alta densità del pannello ed alla planarità delle pelli esterne. La co-estrusione delle superfici al core conferisce al pannello una maggiore rigidità rispetto ai PVC espansi comuni.

FILM DI PROTEZIONE

- Film di protezione su un lato: standard
- Film di protezione su entrambi i lati: solo su richiesta

APPLICAZIONI

- Cartellonistica e segnaletica
- Serigrafia
- Stampa digitale
- Laminazione foto e pellicole
- POP/POS
- Rivestimenti & partizioni
- Hygienic cladding
- Rivestimenti decorativi
- Controsoffittature

FOAMALITE® plus – CARATTERISTICHE

- Superficie brillante e planare
- Più robusta e più resistente rispetto ai comuni PVC espansi
- Più compatto e più rigido rispetto ai comuni PVC espansi
- Peso contenuto grazie al 80% di pvc riciclato
- Utilizzabile anche per applicazioni esterne
- Ampia offerta di formati e spessori, formati speciali disponibili su richiesta.

GAMMA DI PRODOTTI

Colore: Superfici bianche, e core nero

Spessori mm	5	10
Formati standard (WxL)		
1560 x 3050 mm	■	■

Tolleranze: da 0 a +5 mm sulla larghezza e da -0 a +10 mm sulla lunghezza.

FOAMALITE®

FOAMALITE® TECNICHE DI LAVORAZIONE

MACCHINARI E SISTEMI DI LAVORAZIONE

- Le lastre di FOAMALITE® di basso spessore possono essere tagliate facilmente con un semplice taglierino.
- La taglia - pannelli verticali è il miglior metodo per non danneggiare le lastre.
- Il taglio con sistemi a ghigliottina comportano la compressione ed un arrotondamento degli angoli delle lastre.
- Le lastre di FOAMALITE® fino a 5 cm di spessore possono essere lavorate con fustelle di acciaio ad una temperatura non inferiore ai 20 °C.
- Le lastre di FOAMALITE® non possono essere lavorate con sistemi taglio laser.
- Seghe circolari con denti trapezoidali in carburo di tungsteno sono il sistema migliore per il taglio della lastre di FOAMALITE®.
- Le lastre di FOAMALITE® possono essere forate con punte elicoidali standard e su macchine CNC lavorate con utensili con unico lato di taglio.

SAGOMATURA

- Per incidere le lastre di FOAMALITE® o per evitare che gli angoli vivi si possano danneggiare è importante seguire il verso dell' estrusione.
- Le lastre di FOAMALITE® con spessore Massimo di 6 mm possono essere piegate a freddo. Bisogna però rispettare il raggio minimo, che dovrà essere 100 volte lo spessore della lastra (esempio 300mm per i fogli spessi 3 mm).
- FOAMALITE® si può termoformare ad una temperatura di 130 °C. Bisogna raffreddare le lastre ad uno stato rigido per fa si che si ottenga la forma desiderata. Quando si termoforma il FOAMALITE® color, sugli angoli si potrà avere un' alterazione della tonalità del colore.
- FOAMALITE® può essere termoformato anche con il sistema vacuum. La termoformatura avviene a circa 130 °C: con temperatura minima è di 120 °C e massima 160 °C. Il FOAMALITE® color potrebbe presentare un colore più sbiadito sugli angoli se termoformato.

FISSAGGIO ED INCOLLAGGIO

■ Un adesivo stabilizzato agli UV, trasparente, comunemente chiamato PVC adesivo, è il miglior prodotto per effettuare degli incollaggi su FOAMALITE® con materiali simili (rigid PVC).

■ Prima di incollare le lastre di FOAMALITE® con altri materiali, è importante consultare i produttori di adesivi a causa del fatto che le superfici possono presentare diverse ruvidità.

■ Le viti con un diametro di 3 o 4 mm sono il miglior sistema di fissaggio per le lastre di FOAMALITE®.

■ Se si utilizzano dei sistemi di fissaggio in alluminio per applicazioni outdoor potranno produrre delle macchie sulle lastre.

■ Assicurarsi che il fissaggio all'esterno sia privo di tensioni.

■ Tra il foro per le viti e il bordo bisogna lasciare circa 20 mm, e la distanza tra più fori non può superare i 500 mm.

■ Le lastre FOAMALITE® sono resistenti all'esterno per circa tre o quattro anni. Le lastre di FOAMALITE® color non possono essere esposte all'esterno per un periodo troppo lungo a causa del fatto che i raggi UV possono alterare la tonalità del colore.

LA FINITURA SUPERFICIALE

VERNICIATURA – STAMPA' – APPLICAZIONE DI ADESIVI

■ Le lastre di FOAMALITE® possono essere verniciate con vernici idrosolubili monocomponenti (per l'interno) oppure con sistemi di verniciatura bi-componenti a base poliuretanica per applicazioni all'esterno. Si consiglia di levigare e trattare con un primer la superficie prima di verniciarla. La temperatura di essiccazione non deve superare i 50 °C.

■ Le lastre di FOAMALITE® possono essere serigrafate con inchiostri adatti al PVC espanso rigido. N.B. le lastre possono danneggiarsi nel caso in cui vengano usati inchiostri aggressivi che indeboliscono la lastra e non viene accuratamente maneggiata. Se si retro illuminano o sono stampate su entrambi i lati può accadere che i colori perdano tonalità.

■ Le lastre di FOAMALITE® sono spesso stampate direttamente con la tecnologia digitale UV. N.B l'umidità (minimo 45%) gioca un ruolo fondamentale nel dissipare le cariche elettrostatiche sulle lastre.

■ Le lastre di FOAMALITE® sono ideali per l'applicazione delle pellicole.

INFORMAZIONI GENERALI

■ Le lastre FOAMALITE® sono resistenti agli acidi acquosi, alcali e soluzioni saline, nonché oli e composti alifatici. Le lastre si possono deformare o sciogliere in composti aromatici, soluzioni a base di cloruro, eteri o chetoni. N.B. gli effetti di queste sostanze non sono immediati ma si evidenziano dopo giorni o mesi.

■ Le lastre FOAMALITE® non devono venire a contatto con acetone, benzina, metiletilchetone (MEK), tetraidrofurano (THF) o toluene (esempio per pulire le lastre), perché questi solventi possono sciogliere o deformare le lastre oppure se il contatto si prolunga addirittura distruggere.

■ A causa della differenza di densità le lastre di FOAMALITE® x-press sono considerevolmente più leggere e perciò più morbide e meno rigide di FOAMALITE® premium. Utilizzabili all'esterno per applicazioni di breve-media durata. Inoltre non sono termoformabili.

■ Le lastre di FOAMALITE® devono essere conservate in ambienti asciutti, in piano, con una temperatura di circa 20°C e libere da stress (rimuovere il prima possibile le fettucce dal pallet). Le lastre non devono essere conservate all'aperto (pericolo di deformazione dovuta al calore solare). Quando si utilizza un carrello elevatore bisogna controllare le forche siano fissate ad una larghezza adeguata per evitare di deformare i pallet.

FOAMALITE®

PROPRIETÀ

			FOAMALITE® <i>premium</i>	FOAMALITE® <i>xpress</i>	FOAMALITE® <i>color</i>	FOAMALITE® <i>plus</i>
CARATTERISTICHE	NORMA	UNITÀ	RISULTATO			
Densità	DIN EN ISO 1183-1	kg/m ³	450 - 700	400 - 550	500 - 600	500 - 600
Durezza della superficie	ISO 868	Shore D	40	35	37	45
Resistenza alle temperature	-	°C	55	55	55	55
Coefficiente lineare di espansione	DIN EN ISO 75-2	mm/(m·K)	0,05	0,05	0,05	0,05
Assorbimento umidità	DIN EN ISO 62	%	<1	<1	<1	<1
Comportamento al fuoco	DIN EN 13501-1 Classe NF P 92-501 Francia		C - s3, d0 1 - 10 mm M1 1 - 10 mm	C - s3, d0 2 - 10 mm M1 2 - 10 mm	C - s3, d0 3 - 10 mm M1 3 - 10 mm	M1 5 - 10 mm

FOAMALITE® è prodotto rispettando stringenti norme per il rispetto ambientale e per il controllo qualità. Tutto ciò garantisce la Costante qualità del prodotto.

NORMATIVA ROHS

FOAMALITE® aderisce alle norme RoHS/WEEE emanate dall'Unione Europea volte alla restrizione dell'uso di sostanze pericolose. Le lastre di pvc espanso FOAMALITE® non contengono piombo, mercurio, cadmio, cromo esavalente, polibromurati bifenili (PBBs), etere di difenile polibromurato (PBDEs), formaldeide, CFCs, amosite, plastificanti e silicone.

NORMATIVA REACH

FOAMALITE® aderisce all'attuale versione emanata dall'Unione Europea (REACH). In particolare, le lastre di pvc FOAMALITE® non contengono nessuna delle sostanze inserite nella lista dell' ECHA Candidate List of "Substances of Very High Concern" (SVHC).



FOAMALITE Ltd.
Loch Gowna, Co. Cavan, Irlanda
Phone +353-43-668 3525
EMail info@foamalite.ie
www.foamalite.ie
part of 3A Composites