



GUÍA DE PRODUCTO

Resistencia al impacto mejorada. Fácil de cortar y moldear.



HIPS ES EL MATERIAL PERFECTO PARA MOLDEO POR VACÍO Y SERIGRAFÍA CUANDO SE NECESITA UN TRABAJO DE ALTA CALIDAD CON UN PRESUPUESTO AJUSTADO.

También es ideal para fabricantes de expositores en puntos de venta que deseen una superficie de “fácil impresión” en una amplia gama de colores, y es excepcional para aplicaciones exigentes como compartimentos para frigoríficos, en los cuales es fundamental un material con un aspecto brillante y limpio y que pueda entrar en contacto con los alimentos.

En suma, HIPS garantiza un proceso sin problemas, una resistencia al impacto mejorada y, por último aunque no por ello menos importante, una extraordinaria rentabilidad.



IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Polycasa® HIPS es una placa de poliestireno modificada con caucho que presenta una resistencia al impacto mejorada y es fácil de moldear y cortar a medida.

El producto se encuentra disponible en acabado mate en ambas caras o bien en acabado mate en una cara y brillo en la otra.

El color estándar es el blanco, aunque disponemos de una gama de colores y además puede solicitarnos un color especial.

También podemos proporcionarle placas para aplicaciones especiales, como por ejemplo:

- Tratamiento UV: mejora la estabilidad de color y la resistencia al impacto.
- Resistencia al agrietamiento por tensión ambiental (ESCR).
- Placas resistentes al freón para el sector de la refrigeración.
- Tratamiento corona: proceso para aumentar la tensión superficial.

CARACTERÍSTICAS

- Gran calidad de la superficie.
- Excelente resistencia al impacto a bajas temperaturas.
- Apto para termomoldeo.
- Superficie lisa con posibilidad de escoger el acabado: mate o brillo.
- Excelente para impresión.
- Excelentes propiedades de aislamiento eléctrico.
- Apto para entrar en contacto con alimentos (versión sin UV).
- Cumple la normativa de seguridad en caso de incendio (UL estándar 94HB).

APLICACIONES

- Compartimentos de frigoríficos.
- Accesorios de baño.
- Faldones para bañeras.
- Paneles para duchas.
- Piezas moldeadas al vacío.
- Sustrato para serigrafía.
- Material publicitario en el punto de venta.
- Interiores para casas móviles y caravanas.

GAMA DE PRODUCTOS

- Se encuentra disponible con superficies texturizadas y una gama de colores sujeta a pedidos con cantidades mínimas.
- Grabados: smart y pinseal, leather y grain.
- Colores: blanco, blanco opal, amarillo, rojo, verde, azul, gris, negro y plateado; otros colores disponibles bajo solicitud.
- Colores para sanitarios: blanco sanitario, blanco Star, Pergamon y Manhattan.
- La gama estándar de espesores va de 0,5 a 10,0 mm.

Póngase en contacto con su centro de servicio al cliente para obtener una información completa sobre el producto. Para más detalles consulte el dorso de este folleto.

INFORMACIÓN TÉCNICA

GENERALES				
Propiedad	Método	Unidad	HIPS Brillo / Mate	HIPS Mate / Mate
Densidad	ISO 1183	g/cm ³	1,05	1,05
Resistencia a la combustión	UL estándar 94		94 HB	94 HB
MECÁNICAS				
Propiedad	Método	Unidad	HIPS Brillo / Mate	HIPS Mate / Mate
Módulo de flexión	ISO 178	MPa	1850	1800
Resistencia a la flexión	SO 178	MPa	34	32
Módulo de tracción	ISO 527-2	MPa	1730	1670
Resistencia a la tracción	ISO 527-2	MPa	24	20
Elongación en la ruptura	ISO 527-2	%	2,9	42
Tensión en la ruptura	ISO 527-2	MPa	18	16
Dureza a la penetración de la bola	ISO 2039-1	N/mm ²	80	80
TÉRMICAS				
Propiedad	Método	Unidad	HIPS Brillo / Mate	HIPS Mate / Mate
Temperatura Vicat (B 50)	ISO 306	°C	92	91
Temperatura de afectación térmica (A)	ISO 75-2	°C	82	84
Dilatación térmica lineal	DIN 53752	K ⁻¹ x10 ⁻⁵	8	8
Temperatura de servicio - uso continuo	DIN 52612*	°C	70	70
Conductividad térmica	ISO 11501*	W/mK	0,16	0,16
Variación dimensional por calentamiento (4mm)	ISO 15015	%	5	5,5
ELÉCTRICAS (especificación para el material básico)				
Propiedad	Método	Unidad	HIPS Brillo / Mate	HIPS Mate / Mate
Resistividad volumétrica	IEC 93	Ω.cm	>10 ¹⁶	>10 ¹⁶
Resistividad superficial	ICE 93	Ω	>10 ¹³	>10 ¹³
Resistencia dieléctrica	IEC 243-1	KV/mm	155	155
Constante dieléctrica (100Hz- 1 MHz)	IEC 250		2,5	2,5
Factor de disipación (100Hz- 1 MHz)	IEC 250		>10 ⁻⁴	>10 ⁻⁴
RESISTENCIA AL IMPACTO				
Propiedad	Método	Unidad	HIPS Brillo / Mate	HIPS Mate / Mate
Test Charpy con entalla lado brillo	ISO 179-1/1fA	KJ/m ²	9	-
Test Charpy con entalla lado mate	ISO 179-1/1fA	KJ/m ²	6	10

Nota: todos los datos indicados se refieren a placas de extrusión en un espesor de 4 mm.

Estos datos técnicos de nuestros productos son los valores típicos; los valores medidos en la práctica están sujetos a posibles variaciones debidas a la producción.





POLYCASA

YOUR HOME
FOR PLASTICS
AND COMPOSITES

Polycasa N.V.
Van Doornelaan 2a
2440 Geel, België
Tel. 00 32 14 57 67 11
info@polycasa.com
www.polycasa.com