

HYLITE®

LIGEREZA CON ASPECTO DE ALUMINIO

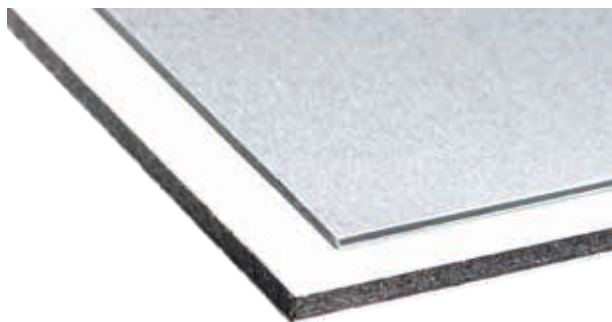
LA PRIMERA OPCIÓN PARA UNA AMPLIA VARIEDAD DE APLICACIONES



HYLITE®

MUY VERSÁTIL – CON NÚCLEO COMPACTO O ESPUMADO

HYLITE® es un panel compuesto de aluminio con un núcleo de polipropileno y láminas de revestimiento de aluminio en ambos lados. Gracias a las dos composiciones diferentes del núcleo, el programa de suministro ofrece una amplia variedad para las aplicaciones más diversas.



NUCLEO COMPACTO

Espesor del panel de 1,2 mm y 2 mm

Con los paneles compuestos, más delgados del mundo, el material del núcleo de HYLITE® se puede utilizar como bisagra, con grosores de 1,2 o 2 mm. Es decir, HYLITE® se puede doblar muchísimas veces sin resultar deteriorado. Esta función se consigue mediante el fresado de ranuras en la misma posición en ambos lados de las capas de aluminio externas. El organismo certificador RWTÜV ha sometido a ensayo la aplicación como bisagra y se han obtenido 80.000 flexiones sin deterioro.

APLICACIONES

SUMINISTROS PARA OFICINA

- Material de oficina: diseño de artículos de oficina, entre ellos, fundas de alta calidad para CD, carpetas y lomos de libros, etc.
- Manuales de uso para la industria de la automoción.
- Soportes para ordenadores portátiles.

OTRAS APLICACIONES

- Guardabarros para bicicletas.
- Embalaje de alta gama.
- Maletas.
- ...

NÚCLEO ESPUMADO

Espesor del panel de 3 mm y 4 mm

El material del núcleo para los paneles de espesores de 3 mm y 4 mm se consigue mediante el proceso de fabricación especialmente desarrollado para este propósito. El resultado es un panel ultraligero compuesto de aluminio con reducción de peso: HYLITE® en espesores de 3 mm y 4 mm, es hasta 80% más ligero que las láminas de acero convencionales o hasta 60% más ligero que las hojas de aluminio, manteniendo la misma rigidez a la flexión.

Además, el núcleo espumado presenta más propiedades técnicas: mejor estabilidad dimensional frente a altas temperaturas y excelentes resultados en impresión digital debido a la alta calidad de las láminas de aluminio utilizadas en el proceso de producción.

APLICACION

INDUSTRIA / TRANSPORTE

- Revestimientos de interiores / exteriores para vehículos industriales, maquinaria agrícola, auto-caravanas, autobuses y trenes.
- Revestimiento de máquinas

CONSTRUCCION DE MOBILIARIO

- Cajas de altavoces
- Diseño de mobiliario

COMUNICACION VISUAL

- Carteles –Señalización
- Cajas de luz publicitarias

PROGRAMA DE SUMINISTRO

Colores	Acabado con aspecto de aluminio		Blanco. Otros colores bajo consulta.	
Espesor del panel	1.2 mm	2 mm	3 mm	4 mm
Núcleo	compacto	compacto	espumado	espumado
Espesor láminas de revestimiento	0.2 mm	0.2 mm	0.3 mm	0.3 mm
Formatos estándar (AnxL)	1540 x 3000 mm	1540 x 3000 mm	1250 x 2500 mm 1250 x 3050 mm	1250 x 2500 mm 1250 x 3050 mm

HYLITE® está disponible en diferentes espesores y medidas. Los formatos arriba indicados son estándar, franco fábrica. Bajo pedido podemos fabricar formatos a demanda.

Mediante las diversas técnicas de procesamiento, HYLITE® permite realizar unos diseños creativos en aplicaciones para transporte, construcción de mobiliario, diseño de productos, displays y paneles informativos en los puntos de venta así como en el suministro de material de oficina.

Las aplicaciones tridimensionales se realizan mediante los métodos de fresado, silueteado u otros métodos de procesamiento para paneles compuestos de aluminio. HYLITE® destaca por su poco peso y su extraordinaria estabilidad dimensional, incluso en superficies de grandes dimensiones.

HYLITE® – PRINCIPALES CARACTERISTICAS

■ Gracias a la resistencia a la temperatura entre +120°C y +150°C (ésta de poca duración, unos 30 minutos), HYLITE® se convierte en la mejor opción para una gran variedad de aplicaciones.

■ HYLITE® se caracteriza por una gran variedad de posibilidades de procesamiento, especialmente en conformabilidad tri-dimensional

■ HYLITE® tiene un comportamiento similar al de aluminio y permite el procesamiento con las mismas máquinas.

■ HYLITE® es el producto óptimo para la impresión digital directa, con un peso mínimo de los paneles compuestos de aluminio.

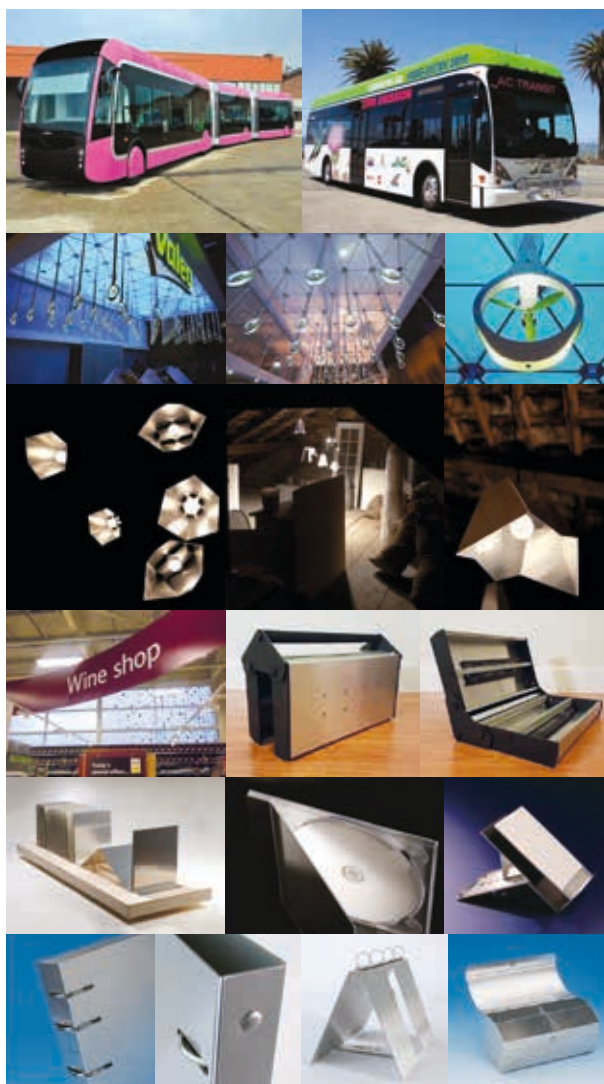
■ HYLITE® se puede reciclar sin problemas. Resulta fácil separar los dos componentes de aluminio y de plástico y reciclarlos. Gracias al mínimo consumo de materiales, y con ello de energía, HYLITE® es un producto sostenible.

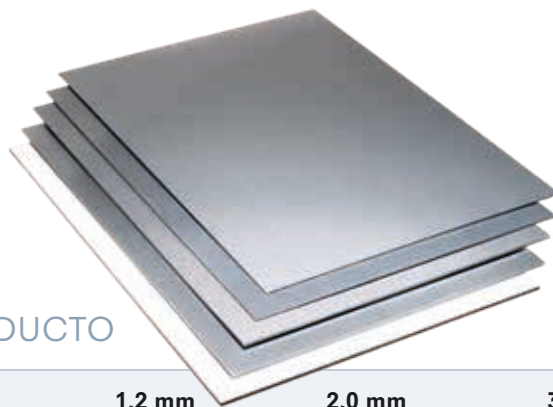
■ HYLITE® también permite el procesamiento con relieve y grabado. En este contexto cabe destacar la capacidad para alto embutido.

PROCESAMIENTO

- Cizallar
- Serrar
- Taladrar
- Pegar
- Remachar
- Atornillar
- Doblar
- Siluetear
- Recubrimiento en polvo
- Fresado efecto bisagras (sólo grosores de 1,2 mm y 2,0 mm)
- Curvar
- Plegar
- Estampar
- Cortar en formas
- Imprimir con serigrafía
- Imprimir con impresión digital directa
- Embutir
- Cortar con chorro de agua

Estamos a su disposición si necesita recomendaciones sobre las máquinas y herramientas, así como consejos y sugerencias para el procesamiento.





PROPIEDADES DEL PRODUCTO

Esesor del panel	1,2 mm	2,0 mm	3 mm	4 mm
Esesor láminas de revestimiento	0,2 mm	0,2 mm	0,3 mm	0,3 mm
Aleación (EN 4852)	EN AW-5182 (AlMg4,5Mn0,4)		EN AW-5005A (AlMg1)	
Grado de dureza de las láminas de revestimiento	duro (H18)		H44	
Material del núcleo	Polipropileno PP		Polipropileno PP, celular	
Peso del panel	1,8 kg/m ²	2,5 kg/m ²	2,7 +/- 0,1 kg/m ²	3,2 +/- 0,1 kg/m ²
Tolerancia del esesor (EN 485-4)	+/- 0,09 mm	+/- 0,12 mm	+/- 0,2 mm	+/- 0,2 mm
Propiedades mecánicas				
Módulo de elasticidad [E]	70.000 N/mm ²		70.000 N/mm ²	
Límite de alargamiento permanente [R _{p0,2}]	≥ 320 N/mm ²		110 – 175 N/mm ²	
Resistencia a la tracción [R _m]	≥ 380 N/mm ²		145 – 185 N/mm ²	
Momento de resistencia [W]	0,2 cm ³ /m	0,36 cm ³ /m	0,76 cm ³ /m	1,04 cm ³ /m
Resistencia a la flexión (incl. contracción transversal) [E _{x1}]	80 kNcm ² /m	230 kNcm ² /m	800 kNcm ² /m	1500 kNcm ² /m
Alargamiento de rotura	4 %	4 %	≥3 %	≥3 %
Propiedades térmicas				
Temperatura de uso	- 30 bis +120 °C		- 40 bis +120 °C	
Temperatura temporal (hasta 30 minutos de duración)	+ 150 °C suficiente para recubrimientos de polvo y recubrimiento por inmersión		+ 150 °C suficiente para recubrimientos de polvo y recubrimiento por inmersión	
Coefficiente de dilatación térmica	24 x 10 ⁻⁶ 1/K		24 x 10 ⁻⁶ 1/K	
Clasificación por horas de resistencia al fuego				
Guía	HL1 (R1)		HL1 (R1)	

A petición, le facilitaremos información técnica complementaria sobre HYLITE®.