

# HYLITE®

## LEKKOŚĆ O WYGLĄDZIE ALUMINIUM

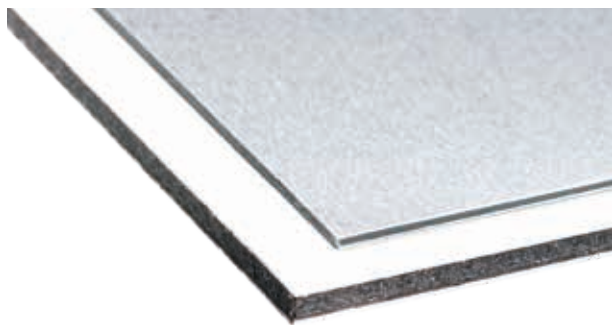
IDEALNY WYBÓR DO WIELU ZASTOSOWAŃ



# HYLITE®

## RÓŻNORODNOŚĆ - DZIĘKI DWÓM RODZAJOM RDZENIA: LITEMU I SPIENIONEMU

HYLITE® to aluminiowa płyta kompozytowa o rdzeniu z polipropylenu oraz aluminiowych okładzinach. Dzięki dwóm różnym właściwościom rdzenia asortyment tego produktu jest bardzo szeroki i dedykowany do wielu różnorodnych zastosowań.



### RDZEŃ LITY

Grubości 1,2 mm oraz 2 mm

Rdzeń płyt HYLITE® w grubości 1,2 lub 2 mm tj. najcieńszych na świecie płyt kompozytowych, wskazuje szczególną cechę, którą jest możliwość zastosowania materiału jako zawiasu. Oznacza to, że płytę HYLITE® można wielokrotnie zginać i nie doprowadzić do jej uszkodzenia. Aby to osiągnąć należy naprzeciwlegle nafrezować obie aluminiowe okładziny. Zastosowanie jako zawias zostało przetestowane przez RWTÜV na 80.000 bezszkodowych zagięć.

### ZASTOSOWANIA

#### OFFICE SUPPLY

- Wzornictwo artykułów biurowych m.in. wysokojakościowe okładki płyt CD, grzbiety segregatorów i książek itp.
- Książki pojazdów dla branży samochodowej
- Stojaki/podstawki pod laptopy

### ASORTYMENT

Kolory	Aluminium		Biały inne kolory na zapytanie.	
Grubość płyty	<b>1,2 mm</b>	<b>2 mm</b>	<b>3 mm</b>	<b>4 mm</b>
Rdzeń	lity	lity	spieniony	spieniony
Grubość okładziny	0,2 mm	0,2 mm	0,3 mm	0,3 mm
Formaty standardowe (sz. x dł.)	1540 x 3000 mm	1540 x 3000 mm	1250 x 2500 mm 1250 x 3050 mm	1250 x 2500 mm 1250 x 3050 mm

Płyty HYLITE® dostępne są w różnych grubościach oraz wymiarach. Wyżej podane formaty są standardowymi formatami fabrycznymi. Docinanie do innych formatów dostępne jest na zapytanie.

#### INNE

- Błotniki rowerowe
- Wysokojakościowe opakowania
- Walizki
- i wiele innych

### RDZEŃ SPIENIONY

Grubości 3 mm oraz 4 mm

Materiał, z którego zbudowany jest rdzeń płyt o grubości 3 i 4 mm jest spieniany w specjalnie opracowanym procesie produkcji. Dzięki temu powstaje ultralekka aluminiowa płyta kompozytowa, oszczędzająca rzeczywiście tylko na wadze – optymalna proporcja materiał vs. ciężar: HYLITE® o grubości 3 oraz 4 mm jest do 80% lżejszy od tradycyjnych blach stalowych lub do 60% lżejsze od blach aluminiowych o tej samej wytrzymałości na zginanie. Również pod względem cech technicznych rdzeń spieniony wykazuje wyższe parametry: wysoka odporność temperaturowa jest absolutnym plusem, tak jak i możliwość zadruku cyfrowego.

Wszystko osiąga się dzięki użyciu do produkcji wysokojakościowych taśm blach aluminiowych.

### ZASTOSOWANIA

#### PRZEMYSŁ / TRANSPORT

- Wewnętrzne i zewnętrzne obudowy pojazdów transportowych, maszyn rolniczych, samochodów kampingowych, kamperów, autobusów, pociągów
- Obudowy maszyn

#### MEBLARSTWO

- Obudowy głośników
- Design meblarski

#### KOMUNIKACJA WIZUALNA

- Szyldy, oznakowania/ technika reklamowa
- Kasetony świetlne

Dzięki możliwościom zastosowania różnych technik obróbki płyt HYLITE® są one doskonałym materiałem do realizacji wielu kreatywnych projektów w obszarze transportu, meblarstwa oraz wzornictwa produktowego, display i stojaków POS, branży artykułów biurowych (Office Supply) jak i przemysłu.

Indywidualne koncepcje projektów przestrzennych realizowane są dzięki procesom wycinania kształtów, formowania oraz innym powszechnie stosowanym metodom obróbki aluminiowych płyt kompozytowych.

Płyty HYLITE® cechują się niską wagą i ekstremalnie wysoką stabilnością wymiarową niezależnie od różnego wykończenia ich powierzchni.

## HYLITE® – W SKRÓCIE

■ Dzięki odporności temperaturowej o zakresie do +120°C a krótkotrwanie +150°C (ca. 30 minut) HYLITE® to pierwszorzędny i najlepszy wybór dla wielu różnorodnych zastosowań.

■ HYLITE® cechuje się szerokimi możliwościami obróbki, w szczególności jest to możliwość formowania trójwymiarowego.

■ HYLITE® zachowuje się podobnie do aluminium co pozwala poddawać go obróbce w taki sposób i z wykorzystaniem takich maszyn, jakie stosowane są do obróbki aluminium.

■ HYLITE® jako aluminiowa płyta kompozytowa o niskim ciężarze, optymalnie nadaje się do zadruku cyfrowego.

■ HYLITE® znakomicie poddaje się recyklingowi. Obydwa komponenty tj. aluminium i tworzywo łatwo dają się od siebie oddzielić oraz ponownie użyć. Dzięki minimalnemu wykorzystaniu materiałów i tym samym mniejszemu zużyciu energii, HYLITE® jako produkt zrównoważony spełnia wymagania stawiane produktom wytwarzanym w zrównoważonym procesie produkcji.

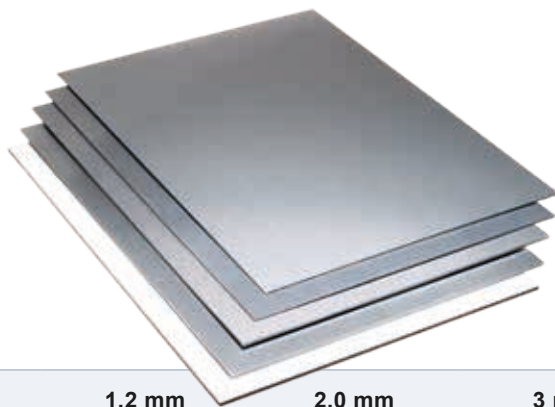
■ HYLITE® może być zarówno wytłaczany jak i grawerowany. Należy przy tym zwrócić uwagę na wydłużenie przy zerwaniu.

## OBRÓBKA

- |                          |   |
|--------------------------|---|
| ■ Cięcie nożycami        | ■ Walcowanie  |
| ■ Przecinanie piłą       | ■ Zaginanie krawędzi  |
| ■ Wiercenie otworów      | ■ Sztancowanie  |
| ■ Klejenie               | ■ Wycinanie form  |
| ■ Nitowanie              | ■ Sitodruk  |
| ■ Łączenie śrubami       | ■ Bezpośredni druk cyfrowy  |
| ■ Gięcie                 | ■ Wytłaczanie   |
| ■ Frezowanie form        | ■ Cięcie strumieniem wody   |
| ■ Lakierowanie proszkowe | ■ Frezowanie przegubu zawisu<br>(tylko grubości 1,2 mm oraz 2,0 mm) |

Skontaktuj się z nami. Chętnie pomożemy przy wyborze narzędzi oraz maszyn do obróbki jak i również udzielimy wskazówek oraz rad.





## CECHY PRODUKTU

Grubość płyty	1,2 mm	2,0 mm	3 mm	4 mm
Aluminiowe okładziny	0,2 mm	0,2 mm	0,3 mm	0,3 mm
Stop (EN 4852)	EN AW-5182 (AlMg4,5Mn0,4)		EN AW-5005A (AlMg1)	
Stopień twardości okładzin	twardość (H18)		H44	
<b>Materiał rdzenia</b>	<b>Polipropylen PP</b>		<b>Polipropylen PP, spieniony</b>	
Ciężar płyty	1,8 kg/m <sup>2</sup>	2,5 kg/m <sup>2</sup>	2,7 +/- 0,1 kg/m <sup>2</sup>	3,2 +/- 0,1 kg/m <sup>2</sup>
Tolerancja grubości (EN 485-4)	+/- 0,09 mm	+/- 0,12 mm	+/- 0,2 mm	+/- 0,2 mm
<b>Właściwości mechaniczne</b>				
Moduł Younga [E]	70.000 N/mm <sup>2</sup>		70.000 N/mm <sup>2</sup>	
Granica plastyczności fizyczna [R <sub>p0,2</sub> ]	≥ 320 N/mm <sup>2</sup>		110 – 175 N/mm <sup>2</sup>	
Wytrzymałość na rozciąganie [R <sub>m</sub> ]	≥ 380 N/mm <sup>2</sup>		145 – 185 N/mm <sup>2</sup>	
Wskaźnik wytrzymałości na zginanie [W]	0,2 cm <sup>3</sup> /m	0,36 cm <sup>3</sup> /m	0,76 cm <sup>3</sup> /m	1,04 cm <sup>3</sup> /m
Wytrzymałość na zginanie [ExI]	80 kNcm <sup>2</sup> /m	230 kNcm <sup>2</sup> /m	800 kNcm <sup>2</sup> /m	1500 kNcm <sup>2</sup> /m
Wydłużenie przy zerwaniu	4 %	4 %	≥3 %	≥3 %
<b>Właściwości termiczne</b>				
Temperatura użytkowania	- 30 bis +120 °C		- 40 bis +120 °C	
Krótkotrwale (do 30 minut)	+ 150 °C wystarczająca do lakierowania proszkowego oraz zanurzeniowe		+ 150 °C wystarczająca do lakierowania proszkowego oraz zanurzeniowe	
Współczynnik rozszerzalności	24 x 10 <sup>-6</sup> 1/K		24 x 10 <sup>-6</sup> 1/K	
<b>Klasyfikacja ogniowa</b>				
Zakres bezpieczeństwa pożarowego w pojazdach szynowych	HL1 (R1)		HL1 (R1)	

Szersze informacje techniczne odnośnie płyt HYLITE® dostępne na zapytanie.